



# Brusni čepovi

3

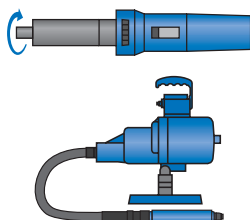


3



Opće informacije	3
Brzi put do optimalnog alata	4
Opće informacije o brusnim čepovima	6
Objašnjenje oznake	7
Produžeci za pogonska vretena	8

## Brusni čepovi



### Za čelik i čelični liv

- STEEL 9
- STEEL EDGE 13

### Materijali koji se teško mogu rastvoriti

- TOUGH 22

### Za nehrđajući čelik (INOX)

- INOX 26
- INOX EDGE 28

### Za mekane neželjezne metale

- ALU 31

### Za sivi i nodularni liv

- CAST 32
- CAST EDGE 34

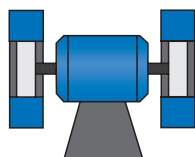
### Za livnice

- CAST EDGE 36
- CAST STEEL 38

### Za umjetne materijale

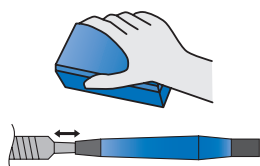
- RUBBER 40

## Brusna točila za stacionarne mašine



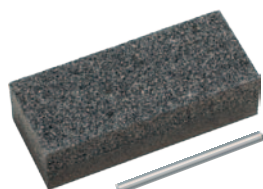
- Verzija UNIVERSAL 42
- Verzija HSS 42
- Verzija CARBIDE 43

## Brusni kamenovi i kamenovi za poliranje



- Verzija UNIVERSAL 45
- Verzija CARBIDE 45
- Držać alata 45

## Alati za profiliranje i oštrenje



- Kamenovi za profiliranje 46
- Brusni segmenti 46
- Dijamant za profiliranje/oštrenje 46



### PFERD savjetovanje klijenata

Kod svih pitanja o optimizaciji vaših zadatakabrušenja ili za rješavanje specijalnih problema primjena su Vam na raspolaganju naši savjetnici za distribuciju i tehnički savjetnici za klijente.

Kontaktirajte nas! Naše adrese distributera širom svijeta naći ćete na: [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



### PFERD TOOL-CENTER

Na TOOL-CENTER-u mjestu prodaje PFERD-a možete naći sve važne informacije za odabir optimalno odgovarajućeg alata.

Ukoliko imate pitanja Vaš specijalizovani prodavac ili PFERD savjetnik za distribuciju će Vam rado pomoći.



3



### Pakovanja PFERD

Brusni čepovi PFERD se isporučuju u vrećicama od umjetnog materijala koje štite. Kroz providnu prednju stranu pakovanja se direktno prepoznaju oblik, boja i granulacija alata. Zahvaljujući Euro-perforaciji se sva pakovanja mogu prezentovati na **PFERD TOOL-CENTER-u**. Brusni čepovi za livnice CAST STEEL i CAST EDGE se isporučuju posebno u robusnom industrijskom pakovanju (IP).

Jedinice pakovanja (VE) pojedinih alata su navedene u tabelama proizvoda. Etiketa na pakovanju sadrži tehničke informacije, oznaku, EAN šifru i broj artikla.



### PFERD kvalitet

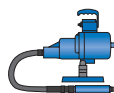
Brusni čepovi, diskovi za postolja za brušenje, alati za ravnanje te kamenovi za brušenje i poliranje kompanije PFERD se razvijaju, izrađuju i ispituju prema najvišim zahtjevima kvaliteta.

Istraživanje i razvoj, sopstvena gradnja mašina i postrojenja te stalna provjera i daljnji razvoj standarda kvaliteta i sigurnosti u sopstvenim laboratorijama garantuju visok PFERD kvalitet.

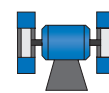
PFERD-ovo upravljanje kvalitetom je certifikovano prema ISO 9001.



Ravna brusilica



Savrtljivo vratilo



Brusno postolje



Ručni uređaj za turpjanje



Ručno korištenje



Detaljne informacije i podatke za naručivanje za Poliflex čepove za fino brušenje i pronaći ćete u 4. dijelu kataloga.



Detaljne informacije i podatke za naručivanje dijamanitnih brusnih čepova pronaći ćete u 5. dijelu kataloga.



Svi alati  
i više znanja:  
[www.pferd.com](http://www.pferd.com)

PFERD Vam nudi veoma bogat program keramičkih brusnih čepova i čepova sa vezivom od vještačke smole. Pomoću velikog izbora vrsta i veličina zrna i stepena tvrdoće se proizvode brusni alati najrazličitijih oblika koji su prilagođeni vrstama upotrebe. U modernim proizvodnim pogonima proizvode se brusni čepovi sa velikom vjernošću oblika, uskim tolerancijama i velikom postojanošću kvaliteta. Pri izboru odgovarajućih tipova brusnih čepova se orijentišemo prema grupama materijala, težištima upotrebe i posebnim zahtjevima upotrebe.

Ovaj pregled pokazuje, koje verzije (Schleifmittel und Bindung) su pogodne za razne materijale uzimajući u obzir zadatak obrade.

### 1 Grupa materijala

Različite grupe materijala su označene određenim bojama i one su polazna tačka za odabir optimalno odgovarajućeg brusnog čepa.

### 2 Zadaci obrade

Nakon materijala je potrebno odabrati zadatak obrade: Pravljenje ovakve razlike je neophodno, kako bi se odredilo optimalno vezivo i odgovarajuće vezivo. Vezivo za brusni čep, tvrdoća i mješavina zrna imaju presudni utjecaj na učinak brušenja, vijek trajanja i agresivnost alata:

1 Grupa materijala			Vezivo ▶ 3 Verzija brusnog čepa ▶ Brusno sredstvo ▶ Preporučena brzina rezanja ▶ 2 Zadaci obrade ▼
Čelik, čelični liv	Čelici do 1.200 N/mm <sup>2</sup> (manje 38 HRC)	Građevinski čelici, ugljeni čelici, alatni čelici, nelegirani čelici, čelici za primjenu, čelici za oplemenjivanje	Univerzalna primjena na ivicama i površinama Površinska primjena sa visokim učinkom skidanja Primjena na ivicama sa visokom stabilnošću oblika
	Kaljeni, obogaćeni čelici preko 1.200 N/mm <sup>2</sup> (veće 38 HRC)	Alatni čelici, čelici za oplemenjivanje, legirani čelici	Univerzalna primjena na ivicama i površinama Površinska primjena sa visokim učinkom skidanja Primjena na ivicama sa visokom stabilnošću oblika
	Čelični liv	Nelegirani čelični liv, niskolegirani čelični liv	Univerzalna primjena na ivicama i površinama Površinska primjena sa visokim učinkom skidanja Primjena na ivicama sa visokom stabilnošću oblika
Nehrđajući čelik (INOX)	Čelici otporni na hrđu i kiselinu	Austenitni i feritni nehrđajući čelici	Površinska primjena sa visokim učinkom skidanja Primjena na ivicama sa visokom stabilnošću oblika
Neželjezni metali	Mekani neželjezni metali, obojeni metali	Aluminijske legure, mesing, bakar, cink	Univerzalna primjena na ivicama i površinama
	Tvrđi neželjezni metali	Bronza, titanij, titanijske legure, tvrde aluminijske legure	
	Materijali otporni na visoke temperature	Legure na bazi nikla i kobalta (konstrukcija pogonskih mehanizama i turbina)	
Željezni liv	Sivo lijevano željezo, bijelo lijevano željezo	Željezni liv sa lamelnim grafitom EN-GJL (GG), sa kuglastim grafitom/nodularni liv EN-GJS (GGG), bijeli temperni liv EN-GJMW (GTW), crni temperni liv EN-GJMB (GTS)	Površinska primjena sa visokim učinkom skidanja Primjena na ivicama i skidanje mineralizovanih dijelova brušenje sa visokom stabilnošću oblika
Umjetni materijali, drugi materijali		Umjetni materijali ojačani vlaknima, termoplastični umjetni materijali, guma, drvo	Univerzalna primjena na ivicama i površinama 3 Stranica kataloga ▶



- **Univerzalna primjena:** Kod univerzalne primjene na površinama i ivicama u prvom planu je ravnoteža između učinka brušenja i vijeka trajanja.
- **Površinska primjena:** Pri površinskoj primjeni su brusni čepovi manje opterećeni. Zbog toga je vezivo za brusni čep uspoređeno mekano i optimirano je u pogledu visokih učinaka skidanja.
- **Primjena na ivicama:** Kod primjene na ivicama brusni čepovi moraju imati stabilan oblik. Stoga je vezivo za brusni čep uspoređeno tvrdo i dimenzionirano za dug vijek trajanja.

### 3 Verzija brusnog čepa

Nakon određivanja zadatka obrade (vidjeti stubac 2) se u horizontalnom redu bira verzija. „Vrlo pogodne“ verzije su označene crnom tačkom (●). Ostale „pogodne“ verzije su označene providnom tačkom (○).

### 4 Upućivanje na stranicu kataloga

Dotadne informacije o tvrdoćama, oblicima i dimenzijama brusnih čepova, kao i veličinama zrna pronaći ćete na stranicama kataloga navedenim u tabeli.

Vezivo sintetičkom smolom		Keramičko vezivo							
INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE
ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU
35–50 m/s	35–50 m/s	5–20 m/s	20–40 m/s	30–50 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s	25–40 m/s	30–50 m/s
							●		
○							●	○	
	○						○	●	
							●		
				●			○		
				●				○	
						●			
○					○	○	●	○	
	○					○	○	●	
●	○						○		
○	●							○	
○			●						
●			○	●			○		
○				●					
○	○				●	○		○	○
○	○				○	○		○	●
		●	○						
26	28	40	31	22	32	38	9	13	36

● = veoma pogodno

○ = pogodno



Ø brusnog čepa [mm]	Brzine rezanja [m/s]						
	10	15	20	25	30	40	50
	Broj obrtaja [O/M]						
2	95.500	143.200	191.000	238.700	286.500	382.000	477.500
3	63.700	95.500	127.300	159.200	191.000	254.600	318.300
4	47.700	71.600	95.500	119.400	143.200	191.000	238.700
5	38.200	57.300	76.400	95.500	114.600	152.800	191.000
6	31.800	47.700	63.700	79.600	95.500	127.300	159.200
7	27.300	40.900	54.600	68.200	81.900	109.100	175.100
8	23.900	35.800	47.700	59.700	71.600	95.500	119.400
10	19.100	28.600	38.200	47.700	57.300	76.400	95.500
12	15.900	23.900	31.800	39.800	47.700	63.700	79.600
14	13.600	20.500	27.300	34.100	40.900	54.600	68.200
16	11.900	17.900	23.900	29.800	35.800	47.700	59.700
20	9.500	14.300	19.100	23.900	28.600	38.200	47.700
25	7.600	11.500	15.300	19.100	22.900	30.600	38.200
32	6.000	9.000	11.900	14.900	17.900	23.900	29.800
40	4.800	7.200	9.500	11.900	14.300	19.100	23.900
50	3.800	5.700	7.600	9.500	11.500	15.300	19.100

### Preporučeni opseg broja obrtaja

U tabeli pronađite preporučeni broj obrtaja na osnovu promjera i brzine rezanja vašeg alata. Preporučene brzine rezanja ćete pronaći u uvodnim opisima za različite stepene tvrdoće u ovom katalogu.

#### Napomena:

Optimalne brojeve obrtaja možete pronaći u tabelama proizvođača. Oni su ograničeni na 150.000 O/M, pošto standardni pogoni ne omogućavaju veći broj obrtaja.

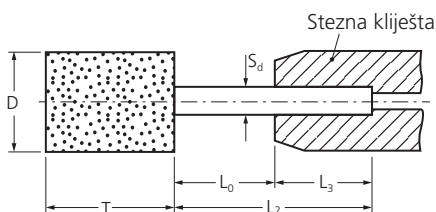
#### Primjer:

Ø brusnog čepa 20 mm

STEEL

Brzina rezanja: 30–50 m/s

**Broj obrtaja: 28.600–47.700 O/M**



### Objašnjenje kratkih oznaka prema EN 12413

D = spoljni Ø brusnog čepa  
T = širina brusnog čepa  
 $S_d$  = Ø drške

$L_0$  = otvorena dužina drške  
 $L_2$  = dužina drške  
 $L_3$  = dužina stezanja drške

### Sigurnosne upute

Svi PFERD brusni čepovi su odobreni za maksimalnu radnu brzinu od 50 m/s. Za različite dužine drške i promjere drške određeni su u DIN-u 69170, maksimalno dopušteni brojevi obrtaja na osnovu EN 12413. Potrebno je njihovo obavezno pridržavanje, kako bi se izbjeglo savijanje drške tokom upotrebe. Nezavisno od dužine drške, dužina stezanja ( $L_3$ ) drške mora da iznosi najmanje 10 mm.

Maksimalno dozvoljeni broj okretaja koji je izračunat po EN 12413 ovisi od sljedećih faktora:

- Oblik i dimenzija brusnog čepa
- Promjer čelične drške  $S_d$
- Otvorena dužina drške  $L_0$

Svakoj jedinici pakovanja PFERD brusnih čepova priloženi su podaci o broju obrtaja za otvorenu dužinu drške ( $L_0$ ) odgovarajućeg brusnog čepa. Dodatno je potrebno obratiti pažnju na besprijeckornu preciznost koncentričnosti i ispravnost funkcije stezanja pogona alata.

Tabele sa maksimalno dozvoljenim brojevima okretaja za cjelokupni program brusnih čepova od PFERD-a možete dobiti na upit.



= Nositi zaštitu za oči!



= Nositi zaštitu od buke!



= Koristiti masku za zaštitu od prašine!



= Navucite rukavice!



= Poštujte sigurnosne napomene!



### Zadaci obrade brusnih čepova


- Obrada ivica (obaranje ivica navoja, zaobljivanje)
- Skidanje srha
- Izbrusivanje
- Izjednačavanje
- Površinska obrada
- Obrada šavova zavarivanja
- Poravnavanje
- Brušenje fuga
- Hrapavljenje (verzija RUBBER)

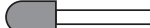
### ZY 2025 6 ADW 30 M 5 V STEEL

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

#### ① Oblici prema DIN 69170

ZY = Cilindrični čep 

SP = Čep u obliku šiljastog luka 

WR = Valjkasto-okrugli čep 

KU = Kuglasti čep 

KE = Konusni čep 

TO = Lončasti čep 

#### SAD oblici po ANSI B74.2

Serijski W (cilindrični čepovi sa dimenzijama u inčima), serije A i B (ostali oblici)

#### ② Dimenzije

Vanjski  $\varnothing$  D i širina brusnih čepova T u mm čine prvu cifru oznake:

3 mm x 6 mm = 0306      20 mm x 25 mm = 2025      50 mm x 13 mm = 5013

#### SAD dimenzije

Kod cilindričnih brusnih čepova serije W brusnih čepova za kalupe serije A i B su čepovi specificirani brojem (npr. W 143).

#### ③ Drške

U oznaci je naveden samo promjer drške. Dužina drške se određuje kako slijedi:

$\varnothing$  drške 3 mm = 30 mm dužinedrške       $\varnothing$  drške 1/8" = dužina drške 1 1/4"

$\varnothing$  drške 6 mm = dužina drške 40 mm       $\varnothing$  drške 1/4" = dužina drške 1 1/2"

$\varnothing$  drške 8 mm = dužina drške 40 mm

#### ④ Brusna sredstva

Po pravilu se koriste dvije vrste zrna sa međunarodno utvrđenim oznakama prema ISO 525.

A = Korund ( $Al_2O_3$ )

C = Silicij karbid ( $SiC$ )

U cilju jasnijeg označavanja mješavina zrna pored oznaka prema ISO 525, koriste se sljedeće skraćenice:

AD = Tamno crveni plemeniti korund

ADW = Mješavina korunda AD + AW

AW = Bijeli plemeniti korund

ARN = Mješavina korunda AR + AN

AR = Plemeniti korund roze

ADR = Mješavina korunda AD + AR

AN = Normalni korund

AWCO = Mješavina korunda AW + CO

AH = Šuplji kuglasti korund

CN = Zeleni silicij-karbid

CU = Sivi silicij-karbid

CO = Keramičko zrno

#### ⑤ Veličine zrna prema ISO 525 i ISO 8486

Veličine zrna koje su korištene u PFERD brusnim čepovima zavise od oblika i promjera brusnog čepa.

U ovom primjeru je navedena veličina zrna 30.

#### ⑥ Stepni tvrdoće prema ISO 525

Klasifikacija stepena tvrdoće se vrši pomoću slova abecednog reda uzlazno od mekanog ka tvrdog.

U ovom primjeru se radi o brusnom čepu tvrdoće M.

Kodiranje stepena tvrdoće				Svojstvo
A	B	C	D	izuzetno mekan
E	F	G	-	vrlo mekan
H	I	J	K	mekano
L	<b>M</b>	N	O	<b>srednje</b>
P	Q	R	S	tvrd
T	U	V	W	vrlo tvrd
X	Y	Z	-	izuzetno tvrd

#### ⑦ Struktura prema ISO 525

Međunarodno važeća skala za gustoću strukture seže od 1 = gusto do 14 = otvorena (porozna) struktura.

U ovom primjeru je strukturna gustina specificirana brojem 5.

#### ⑧ Vezivo prema ISO 525

Vrste veziva su označene sljedećim međunarodno važećim slovima:

**V = Keramičko vezivo**

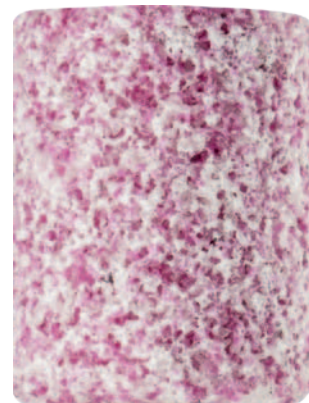
B = Vezivo od keramičke smole

#### ⑨ Oznaka specifična za materijal

Oznaka specifična za materijal označava materijal koji treba da se obradi.

STEEL = Univerzalno za čelik i čelični liv

STEEL EDGE = Specijalista na ivici za čelik i čelični liv







Sa produžecima za pogonska vretena se mogu produžiti brusni čepovi sa  $\varnothing$  drške 3, 6 i 8 mm. Oni omogućavaju primjenu na teško pristupačnim mjestima. Produžetak za pogonska vretena se stegne u steznim kliještima pogona alata (pneumatski ili električni pogon) ili u ručnom dijelu savitljivog vratila. Kod pojedinačnih zadataka obrade produžeci za vretena su ekonomična alternativa za posebno proizvedene brusne čepove sa dugačkom drškom.

### Sigurnosne upute:

- Korištenje produžetaka pogonskih vretena u kombinaciji sa brusnim čepovima sa dugačkom drškom nije dozvoljeno iz sigurnosnih razloga.
- Ostale sigurnosne napomene možete pronaći u 9. dijelu kataloga.



Detaljne informacije i podatke za naručivanje produžetaka za pogonska vretena pronaći ćete u 9. dijelu kataloga.



= Poštujte sigurnosne napomene!

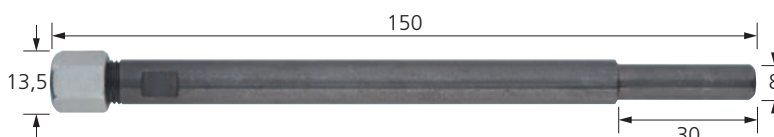
### Produžetak SPV 150-3 S6 za promjer drške od 3 mm

EAN 4007220185308



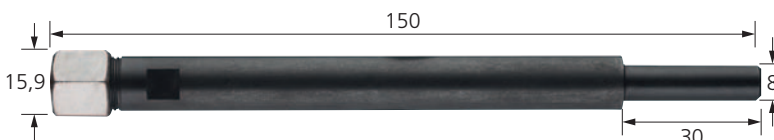
### Produžetak SPV 150-6 S8 za promjer drške od 6 mm

EAN 4007220185315



### Produžetak SPV 150-8 S8 za promjer drške od 8 mm

EAN 4007220184400



### Produžetak SPV 100-6 S8 za promjer drške od 6 mm

EAN 4007220185261



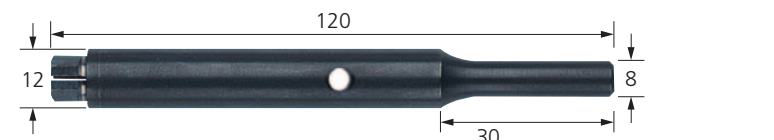
### Produžetak SPV 100-6 SPG 6 za promjer drške od 6 mm

EAN 4007220656051



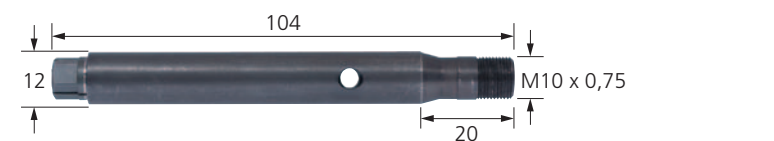
### Produžetak SPV 75-6 S8 za promjer drške od 6 mm

EAN 4007220185278



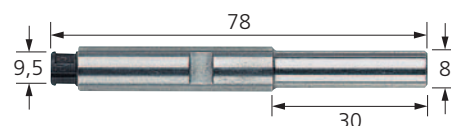
### Produžetak SPV 75-6 SPG 6 za promjer drške od 6 mm

EAN 4007220333143



### Produžetak SPV 50-3 S8 za promjer drške od 3 mm

EAN 4007220185254



### Brusni čepovi STEEL

Verzija STEEL je najuniverzalnije vezivo za obradu čelika i čeličnog liva. Ona je izvanredno pogodna za brušenje dijelova kalupa od čelika za brzu obradu (HSS) i brušenje šavova zavarivanja na čeličnim konstrukcijama.

#### Prednosti:

- Visoka brusljivost i učinak skidanja u univerzalnoj primjeni na čeličnim materijalima.
- Skraćena vremena brušenja i stoga smanjenjetroškova uslijed velikog vremenskogvolumena rastvaranja.
- Posebno pogodno za obradu površina i ivica.

#### Obradive sirovine:

- Čelik
- Čelični liv

#### Izvedba:

- Keramičko vezivo
- Mješavina korunda od tamno crvenog i bijelog plemenitog korunda

#### Preporuke za primjenu:

- Brusni čepovi STEEL EDGE pri preporučenoj brzini rezanja od 30 do 50 m/s postižu svoj najbolji učinak.

#### Odgovarajući pogoni za alat:

- Pogon savitljivog vratila
- Ravna brusilica

#### Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

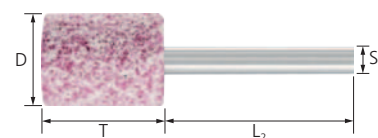
#### Sigurnosne upute:


- Maksimalno dozvoljeni broj obrtaja odnosi se na otvorenu dužinu drške od 10 mm.



### Cilindrični čepovi STEEL

Oblik cilindra ZY optimalno je pogodan za brušenje otvora, radijusa i kontura.



D x T [mm]	Veličina zrna						Odgovara SAD obliku	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	24	30	46	60	80	100					
EAN 4007220											

#### Ø drške 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

2 x 5	-	-	-	-	-	094365	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 ADW ... M5V STEEL
3 x 6	-	-	-	-	-	094518	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 ADW ... M5V STEEL
4 x 8	-	-	-	094679	-	094662	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 ADW ... M5V STEEL
5 x 10	-	-	-	094877	-	094860	W 153	130.000	130.700	10	ZY 0510 3 ADW ... M5V STEEL
6 x 13	-	-	-	095140	-	095133	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 ADW ... M5V STEEL
8 x 10	-	-	095331	-	095348	-	W 169	87.600	87.600	10	ZY 0810 3 ADW ... M5V STEEL
8 x 16	-	-	095522	-	659878	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 ADW ... M5V STEEL
10 x 2	-	-	-	-	-	098653	W 172	85.000	95.400	10	ZY 1002 3 ADW ... M5V STEEL
10 x 13	-	-	095706	-	-	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 ADW ... M5V STEEL
13 x 3	-	-	-	098783	-	098776	W 122	65.000	73.400	10	ZY 1303 3 ADW ... M5V STEEL

#### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]


3 x 6	-	-	-	-	-	094457	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 6 ADW ... M5V STEEL
4 x 8	-	-	-	094570	-	-	-	150.000	177.400	10	ZY 0408 6 ADW ... M5V STEEL
5 x 10	-	-	-	094754	-	-	W 153	130.000	157.800	10	ZY 0510 6 ADW ... M5V STEEL
6 x 13	-	-	-	095034	-	095027	W 163	131.500	131.500	10	ZY 0613 6 ADW ... M5V STEEL
8 x 10	-	-	-	-	095263	-	W 169	110.000	119.300	10	ZY 0810 6 ADW ... M5V STEEL
8 x 16	-	-	095416	-	095423	-	-	110.000	119.300	10	ZY 0816 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 13	-	-	095614	-	095621	-	W 176	85.000	95.400	10	ZY 1013 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 20	-	-	095850	-	095867	-	W 177	85.000	95.400	10	ZY 1020 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 25	-	-	095959	-	659892	-	W 178	83.200	83.200	10	ZY 1025 6 ADW ... M5V STEEL
10 x 32	-	-	096017	-	659908	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 13	-	-	096093	-	-	-	W 185	65.000	73.400	10	ZY 1313 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 20	-	-	096260	-	659915	-	W 186	65.000	73.400	10	ZY 1320 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 25	-	-	096345	-	096352	-	W 187	65.000	66.000	10	ZY 1325 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 40	-	-	098035	-	-	-	W 188	42.400	42.400	10	ZY 1340 6 ADW ... M5V STEEL

Nastavak na sljedećoj stranici

# Brusni čepovi

Za univerzalnu primjenu na čeliku i čeličnom livu



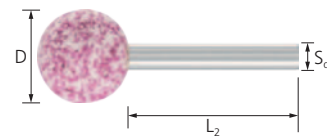
D x T [mm]	Veličina zrna						Odgovara SAD obliku	Prep. broj okretaja	Maks. dopuš. broj okretaja		Oznaka
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
16 x 4	-	-	098912	-	660003	-	-	55.000	59.600	10	ZY 1604 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 20	-	096451	-	096468	-	-	W 195	55.000	59.600	10	ZY 1620 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 32	-	096598	-	096604	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 40	-	096727	-	-	-	-	-	40.500	40.500	10	ZY 1640 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 50	-	659922	-	-	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 6	-	-	099117	-	660010	-	W 201	43.000	47.700	10	ZY 2006 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 20	-	096895	-	659946	-	-	W 204	43.000	47.700	10	ZY 2020 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 25	-	096994	-	097007	-	-	W 205	43.000	47.700	10	ZY 2025 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	-	097106	-	659953	-	-	W 206	41.100	41.100	10	ZY 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 40	-	097212	-	097229	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 6	-	-	099322	-	-	-	W 216	35.000	38.100	10	ZY 2506 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 25	-	097335	-	659977	-	-	W 220	35.000	38.100	10	ZY 2525 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 32	-	097434	-	-	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 8	-	099575	-	660034	-	-	W 226	27.000	29.800	5	ZY 3208 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 16	099667	-	-	-	-	-	-	27.000	29.800	5	ZY 3216 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 20	099773	-	660065	-	-	-	W 228	27.000	29.800	5	ZY 3220 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 32	097595	-	097601	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 40	097717	-	659984	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 6	-	-	100455	-	-	-	W 235	22.000	23.800	5	ZY 4006 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 10	-	099889	-	-	-	-	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 20	100028	-	100035	-	-	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 ADW ... M5V STEEL
40 x 40	097809	-	659991	-	-	-	W 238	16.200	16.200	5	ZY 4040 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 8	-	100509	-	-	-	-	-	17.000	19.000	5	ZY 5008 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 13	-	100189	-	-	-	-	-	17.000	19.000	5	ZY 5013 6 ADW ... M5V STEEL
50 x 25	-	-	100325	-	-	-	W 242	17.000	19.000	5	ZY 5025 6 ADW ... M5V STEEL
<b>ø drške 8 x 40 mm [S<sub>1</sub> x L<sub>2</sub>]</b>											
50 x 25	100554	-	-	-	-	-	W 242	17.000	19.000	5	ZY 5025 8 ADW ... M5V STEEL






## Kuglasti čepovi STEEL

Oblik kugle KU se često koristi za brušenje kontura i skidanje srha na zadnjoj strani.



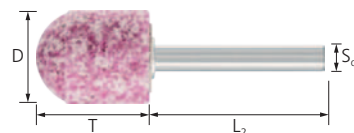
D [mm]	Veličina zrna			Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	24	30	46				
EAN 4007220							


### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

13	-	-	101209	-	65.000	73.400	10	KU 13 6 ADW ... M5V STEEL
16	-	101261	-	660140	55.000	59.600	10	KU 16 6 ADW ... M5V STEEL
20	-	101339	-	101346	43.000	47.700	10	KU 20 6 ADW ... M5V STEEL
25	-	-	-	660164	35.000	38.100	10	KU 25 6 ADW ... M5V STEEL
32	660171	-	660188	-	27.000	29.800	5	KU 32 6 ADW ... M5V STEEL

## Valjkasto-okrugli čepovi STEEL

Oblik okruglog valjka WR pogodan je za najrazličitije radove skidanj srha i brušenja.



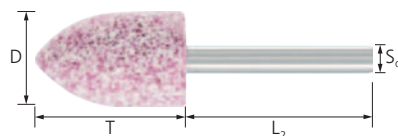
D x T [mm]	Veličina zrna			Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	30	46	60				
EAN 4007220							


### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

13 x 20	-	660096	-	65.000	73.400	10	WR 1320 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 25	660119	-	660126	43.000	47.700	10	WR 2025 6 ADW ... M5V STEEL

## Čepovi sa šiljatim lukom STEEL

Oblik šiljastog luka SP odgovara za obradu malih otvora i rupa.



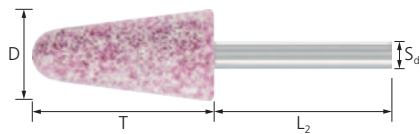
D x T [mm]	Veličina zrna			Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	30	46	60				
EAN 4007220							

### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

8 x 16	-	102008	-	110.000	119.300	10	SP 0816 6 ADW ... M5V STEEL
13 x 20	-	102138	-	65.000	73.400	10	SP 1320 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	102237	-	660256	43.000	47.700	10	SP 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 50	102312	-	-	30.500	30.500	10	SP 2050 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 40	660270	-	-	35.000	35.000	10	SP 2540 6 ADW ... M5V STEEL


# Brusni čepovi

Za univerzalnu primjenu na čeliku i čeličnom livu



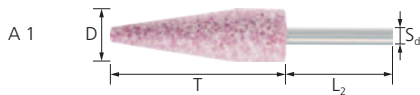
## Konusni čepovi STEEL

Konusni oblik KE prikladan je za prijatan radni položaj kod brušenja površina i za brušenje sučelja.

D x T [mm]	Veličina zrna					Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									

### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

10 x 25	-	-	102763	-	102770	85.000	95.400	10	KE 1025 6 ADW ... M5V STEEL
16 x 45	-	-	102862	-	660300	52.000	52.000	10	KE 1645 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 32	-	102671	-	660294	-	43.000	47.700	10	KE 2032 6 ADW ... M5V STEEL
20 x 40	-	102961	-	660348	-	43.000	47.700	10	KE 2040 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 25	-	102534	-	-	-	35.000	38.100	10	KE 2525 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 45	-	534687	-	660317	-	34.000	34.000	10	KE 2545 6 ADW ... M5V STEEL
25 x 70	-	103043	-	-	-	20.400	20.400	10	KE 2570 6 ADW ... M5V STEEL
32 x 32	660287	-	102596	-	-	27.000	29.800	5	KE 3232 6 ADW ... M5V STEEL




## Serija A STEEL

Oblik A 1 odlično odgovara za obradu malih otvora i rupa.

Oblik A 11 savršeno je pogodan za najrazličitije radove skidanja srha i brušenja.



Odgovara SAD obliku	D x T [mm]	Veličina zrna		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
		30	EAN 4007220				
Ø drške 6,35 x 40 mm [S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ]							

A 1	19 x 64	114582		33.500	33.500	10	A 1 6,3 ADW 30 M5V STEEL
A 11	22 x 50	114681		30.400	30.400	10	A 11 6,3 ADW 30 M5V STEEL



## Komplet brusnih čepova SSO 5300 STEEL


Sadrži 100 brusnih čepova verzije STEEL sa promjerom drške od 6 mm u najstandardnijim oblicima i dimenzijama za najčešće vrste primjene.

Isporučuje se u promotivnom displej kartonu za mjesto prodaje u trgovini.

### Sadržaj:

po 10 komada:

- ZY 1620
- ZY 3232
- ZY 2025
- ZY 4020
- ZY 2506
- SP 2032
- ZY 2532
- KE 2032
- ZY 3216
- KE 2570

S <sub>d</sub> [mm]	Veličina zrna			Oznaka
	grubo			
	EAN 4007220			
6	114513		1	SSO 5300 STEEL

### Brusni čepovi STEEL EDGE

Izvedba STEEL EDGE je posebno pogodna za primjenu na ivicama i za radove skidanja srha na dijelovima od čelika i čeličnog liva. U zadatke obrade osim toga spadaju brušenje oborenih ivica za pripremušava zavarivanja dodatno brušenje kontura.

#### Prednosti:

- Dug vijek trajanja i malo trošenje alata uslijed tvrdog veziva stabilnog oblika.
- Zahvaljujući visokoj stabilnosti ivica se mogu ekonomično koristiti i na niskoturažnim pogonima alata.
- Posebno je pogodno za obradu ivica.

#### Obradivi materijali:

- Čelik
- Čelični liv

#### Izvedba:

- Keramičko vezivo
- Plemeniti korund roze

#### Preporuke za primjenu:

- Brusni čepovi STEEL EDGE pri preporučenoj brzini rezanja od 25 do 40 m/s postižu svoj najbolji učinak.

#### Odgovarajući pogoni za alat:

- Pogon savitljivog vratila
- Ravna brusilica

#### Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

#### Sigurnosne napomene:

- Maksimalno dozvoljeni broj obrtaja odnosi se na otvorenu dužinu drške od 10 mm.



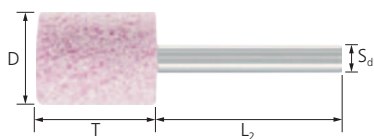
3






# Brusni čepovi

Za primjenu na ivicama od čelika i čeličnog liva



## Cilindrični čepovi STEEL EDGE

Oblik cilindra ZY optimalno je pogodan za brušenje otvora, radijusa i kontura.

D x T [mm]	Veličina zrna						Odgovara SAD obliku	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	24	30	46	60	80	100					

EAN 4007220


### Ø drške 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

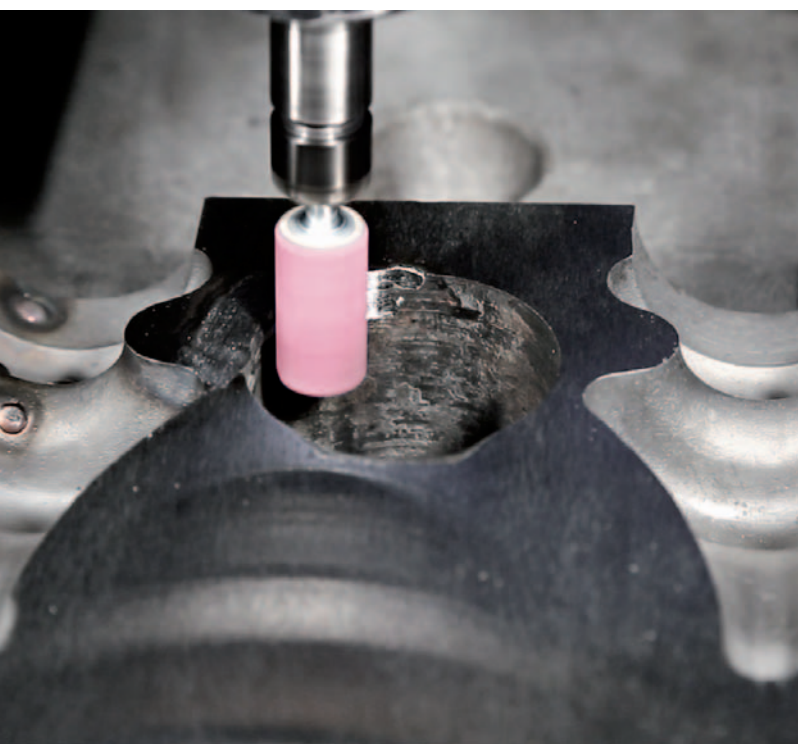
2 x 5	-	-	-	-	-	094372	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 AR ... O5V STEEL EDGE
3 x 6	-	-	-	-	-	094525	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
3 x 10	-	-	-	-	-	118139	W 145	131.400	131.400	10	ZY 0310 3 AR ... O5V STEEL EDGE
3 x 13	-	-	-	-	-	118146	W 146	95.400	95.400	10	ZY 0313 3 AR ... O5V STEEL EDGE
4 x 8	-	-	-	094693	-	094686	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	-	094891	-	094884	W 153	130.000	130.700	10	ZY 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 13	-	-	-	-	-	118238	W 154	114.800	114.800	10	ZY 0513 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 15	-	-	-	534670	-	-	-	98.100	98.100	10	ZY 0515 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 10	-	-	-	118320	-	118313	W 162	100.000	110.500	10	ZY 0610 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 13	-	-	-	095164	-	095157	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 19	-	-	-	118368	-	118351	W 164	64.500	64.500	10	ZY 0619 3 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 25	-	-	-	534656	-	-	-	53.100	53.100	10	ZY 0625 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 2	-	-	-	-	-	098578	W 165	85.000	119.300	10	ZY 0802 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 10	-	-	095355	-	095362	-	W 169	85.000	87.600	10	ZY 0810 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 13	-	-	118399	-	118405	-	W 170	74.400	74.400	10	ZY 0813 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	-	095546	-	095553	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 2	-	-	-	-	-	098660	W 172	65.000	95.400	10	ZY 1002 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 3	-	-	-	118429	-	-	W 173	65.000	100.500	10	ZY 1003 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 10	-	-	-	-	118467	-	W 175	65.000	77.500	10	ZY 1010 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 13	-	-	095720	-	095737	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 3	-	-	-	098806	-	098790	W 182	50.000	73.400	10	ZY 1303 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	096154	-	096161	-	W 185	45.300	45.300	10	ZY 1313 3 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 3	-	-	-	118580	-	-	W 191	42.000	60.000	10	ZY 1603 3 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 4	-	-	098974	-	098981	-	-	42.000	59.600	10	ZY 1604 3 AR ... O5V STEEL EDGE
19 x 3	-	-	-	118627	-	-	W 200	35.000	49.900	10	ZY 1903 3 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 6	-	-	-	-	100424	-	W 201	33.000	47.700	10	ZY 2006 3 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 3	-	-	-	-	-	118696	W 215	26.000	37.500	10	ZY 2503 3 AR ... O5V STEEL EDGE

### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

3 x 6	-	-	-	-	-	094464	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 6 AR ... O5V STEEL EDGE
4 x 8	-	-	-	094594	-	094587	-	150.000	177.400	10	ZY 0408 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	-	094778	-	094761	W 153	130.000	157.800	10	ZY 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 13	-	-	-	095058	-	095041	W 163	100.000	131.500	10	ZY 0613 6 AR ... O5V STEEL EDGE
6 x 25	-	-	-	534663	-	-	-	62.200	62.200	10	ZY 0625 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 10	-	-	095270	-	095287	-	W 169	85.000	119.300	10	ZY 0810 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	-	095430	-	095447	-	-	85.000	119.300	10	ZY 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 13	-	-	095638	-	095645	-	W 176	65.000	95.400	10	ZY 1013 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 20	-	-	095874	-	095881	-	W 177	65.000	95.400	10	ZY 1020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 25	-	-	095966	-	095973	-	W 178	65.000	83.200	10	ZY 1025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 32	-	-	096024	-	096031	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 3	-	-	-	098745	-	-	W 182	50.000	73.400	10	ZY 1303 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	096109	-	096116	-	W 185	50.000	73.400	10	ZY 1313 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	-	096277	-	096284	-	W 186	50.000	73.400	10	ZY 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 25	-	-	096369	-	096376	-	W 187	50.000	66.000	10	ZY 1325 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 40	-	-	098059	-	-	-	W 188	42.400	42.400	10	ZY 1340 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 4	-	-	098929	-	098936	-	-	42.000	59.600	10	ZY 1604 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 10	-	099063	-	-	-	-	W 193	42.000	59.600	10	ZY 1610 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 20	-	096475	-	096482	-	-	W 195	42.000	59.600	10	ZY 1620 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 32	-	096611	-	096628	-	-	-	42.000	51.200	10	ZY 1632 6 AR ... O5V STEEL EDGE

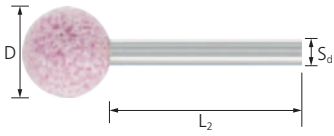
Nastavak na sljedećoj stranici

D x T [mm]	Veličina zrna						Odgovara SAD obliku	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	24	30	46	60	80	100					
	EAN 4007220										
16 x 40	-	096741	-	096758	-	-	-	40.500	40.500	10	ZY 1640 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 50	-	096840	-	-	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 6	-	-	099124	-	099131	-	W 201	33.000	47.700	10	ZY 2006 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 10	-	099216	-	099223	-	-	W 202	33.000	47.700	10	ZY 2010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 20	-	096901	-	096918	-	-	W 204	33.000	47.700	10	ZY 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 25	-	097014	-	097021	-	-	W 205	33.000	47.700	10	ZY 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	-	097113	-	097120	-	-	W 206	33.000	41.100	10	ZY 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 40	-	097236	-	097243	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 50	-	098080	-	-	-	-	W 208	25.100	25.100	10	ZY 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 6	-	-	099339	-	099346	-	W 214	26.000	38.100	10	ZY 2506 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 10	-	099377	-	-	-	-	W 217	26.000	38.100	10	ZY 2510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 13	-	099438	-	-	-	-	W 218	26.000	38.100	10	ZY 2513 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 16	-	-	-	099513	-	-	-	26.000	38.100	10	ZY 2516 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 25	-	097342	-	097359	-	-	W 220	26.000	38.100	10	ZY 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 32	-	097458	-	097465	-	-	-	26.000	32.900	10	ZY 2532 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 40	-	098127	-	-	-	-	W 221	26.000	26.000	10	ZY 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 6	-	-	119112	-	-	-	W 225	21.000	30.000	5	ZY 3206 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 8	-	099582	-	099599	-	-	-	21.000	29.800	5	ZY 3208 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 20	099780	-	099797	-	-	-	W 228	21.000	29.800	5	ZY 3220 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 32	097618	-	097625	-	-	-	W 230	21.000	25.700	5	ZY 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 40	097731	-	097748	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 6	-	-	100462	-	-	-	W 235	16.000	23.800	5	ZY 4006 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 10	-	099896	-	099902	-	-	W 236	16.000	23.800	5	ZY 4010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 15	-	099957	-	099964	-	-	-	16.000	23.800	5	ZY 4015 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 20	100042	-	100059	-	-	-	-	16.000	23.800	5	ZY 4020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 40	097816	-	097823	-	-	-	W 238	16.000	16.200	5	ZY 4040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 8	-	100516	-	-	-	-	-	13.000	19.000	5	ZY 5008 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 13	-	100202	-	-	-	-	-	13.000	19.000	5	ZY 5013 6 AR ... O5V STEEL EDGE
50 x 25	100332	-	100349	-	-	-	W 242	13.000	19.000	5	ZY 5025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Ø drške 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>											
32 x 40	098196	-	-	-	-	-	W 231	21.000	29.800	5	ZY 3240 8 AR ... O5V STEEL EDGE
40 x 40	098271	-	-	-	-	-	W 238	16.000	23.800	5	ZY 4040 8 AR ... O5V STEEL EDGE




# Brusni čepovi

Za primjenu na ivicama od čelika i čeličnog liva



## Kuglasti čepovi STEEL EDGE

Oblik kugle KU se često koristi za brušenje kontura i skidanje srha na zadnjoj strani.

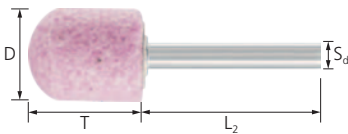
D [mm]	Veličina zrna					Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									

### Ø drške 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

3	-	-	-	-	-	101018	150.000	300.200	10	KU 03 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5	-	-	-	101100	-	101094	130.000	190.900	10	KU 05 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8	-	-	101551	-	101568	-	85.000	116.200	10	KU 08 3 AR ... O5V STEEL EDGE
10	-	-	101520	-	101537	-	65.000	83.300	10	KU 10 3 AR ... O5V STEEL EDGE
13	-	-	101605	-	101612	-	50.000	54.000	10	KU 13 3 AR ... O5V STEEL EDGE


### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

3	-	-	-	-	-	100981	150.000	317.300	10	KU 03 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5	-	-	-	101056	-	101049	130.000	190.900	10	KU 05 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8	-	-	101148	-	101155	-	85.000	119.300	10	KU 08 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10	-	-	101490	-	101506	-	65.000	95.400	10	KU 10 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13	-	-	101216	-	101223	-	50.000	73.400	10	KU 13 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16	-	101278	-	101285	-	-	42.000	59.600	10	KU 16 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20	-	101353	-	101360	-	-	33.000	47.700	10	KU 20 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25	-	101391	-	101407	-	-	26.000	38.100	10	KU 25 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32	101445	-	101452	-	-	-	21.000	29.800	5	KU 32 6 AR ... O5V STEEL EDGE



## Valjkasto-okrugli čepovi STEEL EDGE

Oblik okruglog valjka WR savršeno je pogodan za najrazličitije radove skidanja srha i brušenja.

D x T [mm]	Veličina zrna					Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	30	46	60	80	100				
EAN 4007220									

### Ø drške 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

3 x 6	-	-	-	-	-	100745	150.000	219.800	10	WR 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	100837	-	100820	-	130.000	136.500	10	WR 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE

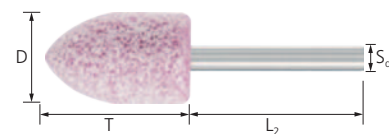
### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]


5 x 10	-	-	100783	-	-	-	130.000	168.400	10	WR 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	100851	-	100868	-	-	85.000	119.300	10	WR 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	100905	-	100912	-	-	50.000	73.400	10	WR 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 25	100943	-	100950	-	-	-	33.000	47.700	10	WR 2025 6 AR ... O5V STEEL EDGE



### Čepovi sa šiljastim lukom STEEL EDGE

Oblik šiljastog luka SP odlično odgovara za obradu malih otvora i rupa.



D x T [mm]	Veličina zrna					Prep. broj okretaja	Maks. dopuš. broj okretaja		Oznaka
	30	46	60	80	100				
EAN 4007220									

#### Ø drške 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

3 x 6	-	-	-	-	101810	150.000	252.000	10	SP 0306 3 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	101940	-	101933	130.000	149.500	10	SP 0510 3 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	102084	-	102091	-	72.800	72.800	10	SP 0816 3 AR ... O5V STEEL EDGE

#### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

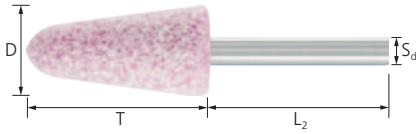
3 x 6	-	-	-	-	101773	150.000	255.500	10	SP 0306 6 AR ... O5V STEEL EDGE
5 x 10	-	-	101872	-	101865	130.000	190.900	10	SP 0510 6 AR ... O5V STEEL EDGE
8 x 16	-	102015	-	102022	-	85.000	119.300	10	SP 0816 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 20	-	102152	-	102169	-	50.000	73.400	10	SP 1320 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	102244	-	102251	-	-	33.000	47.700	10	SP 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 50	102329	-	-	-	-	30.500	30.500	10	SP 2050 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 40	102350	-	-	-	-	26.000	35.000	10	SP 2540 6 AR ... O5V STEEL EDGE






# Brusni čepovi

Za primjenu na ivicama od čelika i čeličnog liva



## Konusni čepovi STEEL EDGE

Konusni oblik KE pogodan je za prijatan radni položaj pri ujednačavanju srha na nekoj površini.

D x T [mm]	Veličina zrna					Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	24	30	46	60	80				
EAN 4007220									

### Ø drške 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

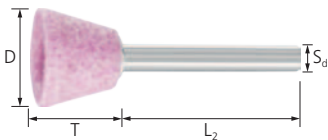
10 x 10	-	-	102404	-	-	65.000	95.400	10	KE 1010 3 AR ... O5V STEEL EDGE
---------	---	---	--------	---	---	--------	--------	----	---------------------------------

### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

10 x 10	-	-	102374	-	-	65.000	95.400	10	KE 1010 6 AR ... O5V STEEL EDGE
10 x 25	-	-	102787	-	102794	65.000	95.400	10	KE 1025 6 AR ... O5V STEEL EDGE
13 x 13	-	-	102428	-	-	50.000	73.400	10	KE 1313 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 16	-	102466	-	102473	-	42.000	59.600	10	KE 1616 6 AR ... O5V STEEL EDGE
16 x 45	-	-	102879	-	102886	42.000	52.000	10	KE 1645 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 20	-	102497	-	102503	-	33.000	47.700	10	KE 2020 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 32	-	102688	-	102695	-	33.000	47.700	10	KE 2032 6 AR ... O5V STEEL EDGE
20 x 40	-	102978	-	102985	-	33.000	47.700	10	KE 2040 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 25	-	102541	-	102558	-	26.000	38.100	10	KE 2525 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 45	-	102923	-	102930	-	26.000	34.000	10	KE 2545 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 70	-	103067	-	-	-	20.400	20.400	10	KE 2570 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 32	102602	-	102619	-	-	21.000	29.800	5	KE 3232 6 AR ... O5V STEEL EDGE


### Ø drške 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

32 x 50	103098	-	-	-	-	21.000	29.800	5	KE 3250 8 AR ... O5V STEEL EDGE
---------	--------	---	---	---	---	--------	--------	---	---------------------------------



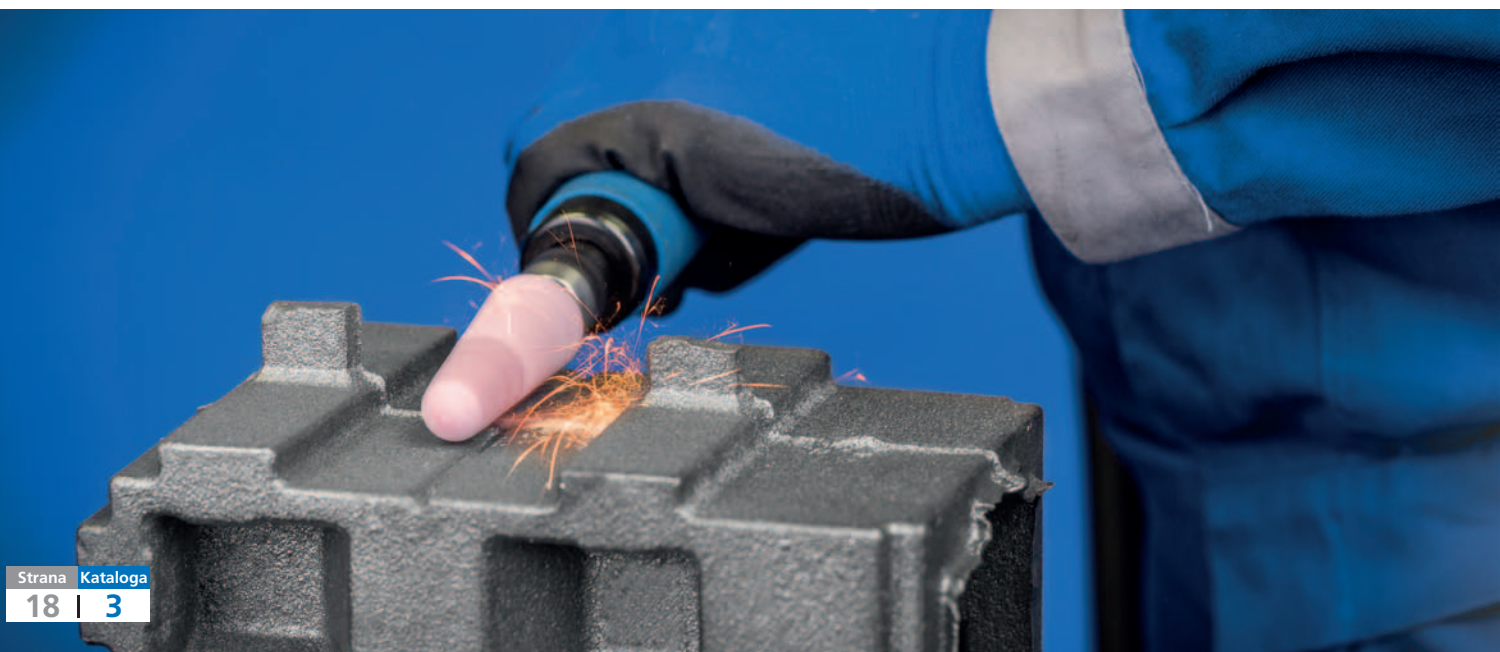
## Lončasti čepovi STEEL EDGE

Lončasti oblik TO je optimalno pogodan za obradu profila, ravnih površina i izbočina, a da se pri tom ne šteti površina cilindra.

D x T [mm]	Veličina zrna				Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	24	30	46	60				
EAN 4007220								

### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

20 x 16	-	103128	-	103135	33.000	47.700	10	TO 2016 6 AR ... O5V STEEL EDGE
25 x 20	-	103142	-	-	26.000	38.100	10	TO 2520 6 AR ... O5V STEEL EDGE
32 x 25	103173	-	103180	-	21.000	29.800	5	TO 3225 6 AR ... O5V STEEL EDGE



### Seriya A STEEL EDGE

Brusni čepovi serije A se po pravilu koriste na većim dijelovima. Zbog specijalnih oblika brusnih čepova serije A se može brusiti sa najrazličitijim konturama.

Područje obrada ide od brušenja proreza i žlijebova na teško pristupačnim mjestima, preko obrade rupa i malih otvora, pa do ujednačavanja.

#### Objašnjenje dimenzija:


D = spoljni  $\varnothing$  brusnog čepa

T = širina brusnog čepa

S<sub>d</sub> =  $\varnothing$  drške

L<sub>2</sub> = dužina drške



Odgovara SAD obliku	D x T [mm]	Veličina zrna			Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
		30	60	100				
		EAN 4007220						

#### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

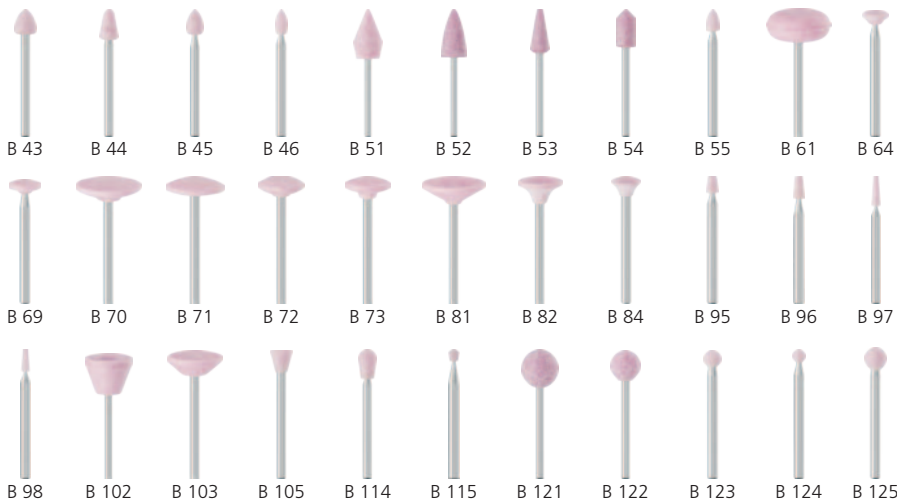
A 1	19 x 64	117101	-	-	30.400	30.400	10	A 1 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 2	25 x 32	117125	-	-	26.000	37.500	10	A 2 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 3	25 x 70	117149	-	-	18.600	18.600	10	A 3 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 4	32 x 32	117163	-	-	21.000	30.000	5	A 4 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 5	19 x 29	117170	-	-	35.000	49.900	10	A 5 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 6	19 x 29	117187	-	-	35.000	49.900	10	A 6 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 11	22 x 50	117200	-	-	27.600	27.600	10	A 11 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 12	17 x 32	117224	-	-	40.000	54.500	10	A 12 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 14	17 x 22	117248	-	-	40.000	54.500	10	A 14 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 15	6 x 27	-	117262	117255	100.000	112.900	10	A 15 6 AR ... O5V STEEL EDGE
A 21	25 x 25	117279	-	-	26.000	37.500	10	A 21 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 24	6 x 19	-	117316	117309	100.000	117.400	10	A 24 6 AR ... O5V STEEL EDGE
A 25	25	117323	-	-	26.000	37.500	10	A 25 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 26	16	117330	-	-	42.000	60.000	10	A 26 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 34	38 x 10	117385	-	-	18.000	25.000	5	A 34 6 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 36	41 x 10	-	117415	-	16.000	23.100	5	A 36 6 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 37	32 x 6	-	117422	-	21.000	30.000	5	A 37 6 AR 60 O5V STEEL EDGE

#### Ø drške 6,35 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

A 1	19 x 64	114599	-	-	33.500	33.500	10	A 1 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 2	25 x 32	114612	-	-	26.000	37.500	10	A 2 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 3	25 x 70	114636	-	-	18.600	18.600	10	A 3 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 4	32 x 32	114650	-	-	21.000	30.000	5	A 4 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 5	19 x 29	114667	-	-	35.000	49.900	10	A 5 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 11	22 x 50	114698	-	-	30.400	30.400	10	A 11 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 12	17 x 32	114711	-	-	40.000	54.500	10	A 12 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 15	6 x 27	-	114759	-	100.000	112.900	10	A 15 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 24	6 x 19	-	114803	-	100.000	117.400	10	A 24 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 25	25	114810	-	-	26.000	37.500	10	A 25 6,3 AR 30 O5V STEEL EDGE
A 36	41 x 10	-	114902	-	16.000	23.100	5	A 36 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE
A 37	32 x 6	-	114919	-	21.000	30.000	5	A 37 6,3 AR 60 O5V STEEL EDGE

# Brusni čepovi

Za primjenu na ivicama od čelika i čeličnog liva




## Serija B STEEL EDGE

Brusni čepovi serije B se po pravilu koriste na manjim ili filigranskijim dijelovima, kao na primjer u proizvodnji alata i kalupa. Zbog specijalnih oblika brusnih čepova serije B se može brusiti sa najrazličitijim konturama. Područje obrada ide od brušenja proreza i žlijebova na teško pristupačnim mjestima, preko obrade rupa i malih otvora, pa do ujednačavanja.

### Objašnjenje dimenzija:

D = spoljni  $\varnothing$  brusnog čepa  
 T = širina brusnog čepa  
 $S_d$  =  $\varnothing$  drške  
 $L_2$  = dužina drške

Odgovara SAD obliku	D x T [mm]	Veličina zrna				Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
		46	60	80	100				
		EAN 4007220							

### $\varnothing$ drške 3 x 30 mm [ $S_d$ x $L_2$ ]

Model	D x T [mm]	46	60	80	100	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Šifra	Oznaka
B 43	6 x 8	-	-	-	117453	100.000	149.200	10	B 43 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 44	6 x 10	-	-	-	117460	100.000	141.100	10	B 44 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 45	5 x 8	-	-	-	117477	130.000	181.900	10	B 45 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 46	3 x 8	-	-	-	117484	150.000	267.100	10	B 46 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 51	11 x 19	-	-	117507	-	60.000	63.600	10	B 51 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 52	10 x 19	117514	-	117521	-	65.000	66.200	10	B 52 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 53	6 x 16	-	117545	-	117538	100.000	149.200	10	B 53 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 54	6 x 13	-	117569	-	117552	100.000	101.500	10	B 54 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 55	3 x 6	-	-	-	117576	150.000	257.000	10	B 55 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 61	19 x 8	-	-	117590	-	35.000	45.000	10	B 61 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 64	6 x 2	-	-	-	117637	100.000	149.200	10	B 64 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 69	8 x 2	-	-	-	117668	85.000	120.800	10	B 69 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 70	19 x 3	-	-	-	117675	35.000	49.900	10	B 70 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 71	16 x 2	-	-	-	117682	42.000	60.000	10	B 71 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 72	13 x 3	-	-	-	117699	50.000	75.100	10	B 72 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 73	13 x 3	-	-	-	117705	50.000	75.100	10	B 73 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 81	19 x 8	-	-	-	117712	35.000	49.900	10	B 81 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 82	13 x 6	-	-	-	117736	50.000	75.100	10	B 82 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 84	8 x 5	-	-	-	117750	85.000	120.800	10	B 84 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 95	3 x 5	-	-	-	117798	150.000	260.300	10	B 95 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 96	3 x 6	-	-	-	117804	150.000	236.100	10	B 96 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 97	2 x 10	-	-	-	117811	107.300	107.300	10	B 97 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 98	2 x 6	-	-	-	117828	150.000	168.300	10	B 98 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 102	16 x 13	-	-	117842	-	42.000	46.400	10	B 102 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 103	16 x 5	-	-	117866	-	42.000	60.000	10	B 103 3 AR 80 O5V STEEL EDGE
B 105	6 x 6	-	-	-	117880	100.000	149.200	10	B 105 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 114	6 x 10	-	-	-	117958	100.000	136.900	10	B 114 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 115	2 x 3	-	-	-	117965	150.000	299.400	10	B 115 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 121	13	117972	-	-	-	50.000	56.200	10	B 121 3 AR 46 O5V STEEL EDGE
B 122	10	117996	-	118009	-	65.000	90.200	10	B 122 3 AR ... O5V STEEL EDGE
B 123	5	-	-	-	118016	130.000	198.900	10	B 123 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 124	3	-	-	-	118023	150.000	291.800	10	B 124 3 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 125	6	-	-	-	118030	100.000	149.200	10	B 125 3 AR 100 O5V STEEL EDGE

### $\varnothing$ drške 3,17 x 30 mm [ $S_d$ x $L_2$ ]

B 123	5	-	-	-	115701	130.000	198.900	10	B 123 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE
B 125	6	-	-	-	115732	100.000	149.200	10	B 125 3,1 AR 100 O5V STEEL EDGE

## Komplet brusnih čepova 2002 STEEL EDGE

Sadrži 15 malih brusnih čepova sa promjerom drške od 3 mm u najstandardnijim oblicima i dimenzijama za fine radove.

**Sadržaj:**


po 2 komada:

- ZY 0510
- ZY 0810
- ZY 1604

po 1 komad:

- ZY 0408
- ZY 0613
- ZY 0802
- ZY 1013
- ZY 1303
- WR 0510
- KU 05
- SP 0306
- SP 0816



S <sub>d</sub> [mm]	Veličina zrna		Oznaka
	fina		
	EAN 4007220		
3	114476	1	2002 O F STEEL EDGE

## Komplet brusnih čepova 2001 STEEL EDGE


Sadrži 10 brusnih čepova sa promjerom drške od 6 mm u najstandardnijim oblicima i dimenzijama.

**Sadržaj:**

po 1 komad:

- |           |           |
|-----------|-----------|
| ■ ZY 1013 | ■ KU 16   |
| ■ ZY 1320 | ■ WR 2025 |
| ■ ZY 2006 | ■ KE 2032 |
| ■ ZY 2013 | ■ SP 1320 |
| ■ ZY 2025 | ■ KE 2020 |



S <sub>d</sub> [mm]	Veličina zrna		Oznaka
	grubo		
	EAN 4007220		
6	114469	1	2001 O G STEEL EDGE



# Brusni čepovi

Za univerzalnu primjenu na materijalima koji se teško rastvaraju



## Brusni čepovi TOUGH

Verzija TOUGH je pogodna posebno za primjenu na titanijskim materijalima, legurama na bazi nikla i kobalta kao i za obradu kaljenih čeličnih dijelova i naručenih zavarivanja. U zadatke obrade između ostalog spadaju brušenje zavarivanja u okviru popravke, kao i dorada na lopaticama turbine tokom održavanja aviona i dodatno brušenje zavarivanja popravke u proizvodnji alata i kalupa.

### Prednosti:

- Hladno brušenje uslijed naklonosti mješavine zrna ka raspršivanju.
- Visok učinak skidanja i veoma dobar vijek trajanja.
- Konstantne brzine skidanja zbog efekta-samooštrenja keramičkog zrna.

### Obradive sirovine:

- Kaljeni, oplemenjeni čelici preko 1.200 N/mm<sup>2</sup> (veće 38 HRC)
- Titanijske legure
- Titanij
- Materijali otporni na visoke temperature
- Legure na bazi nikla i kobalta

### Izvedba:

- Keramičko vezivo
- Mješavina korunda od keramičkog zrna i bijelog plemenitog korunda

### Preporuke za primjenu:

- Brusni čepovi TOUGH pri brzini rezanja od 30 do 50 m/s postižu svoj najbolji učinak.

### Odgovarajući pogoni za alat:

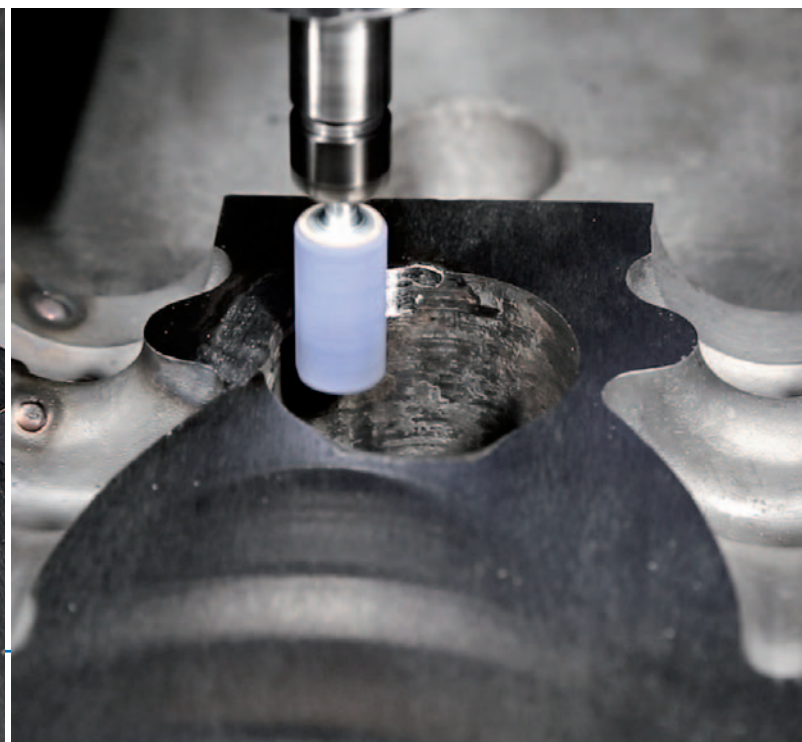
- Pogon savitljivog vratila
- Ravna brusilica

### Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

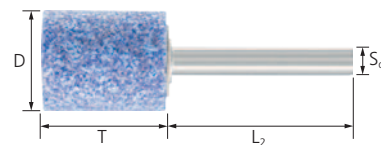
### Sigurnosne upute:


- Maksimalno dozvoljeni broj obrtaja odnosi se na otvorenu dužinu drške od 10 mm.



### Cilindrični čepovi TOUGH

Oblik cilindra ZY optimalno je pogodan za brušenje otvora, radijusa i kontura.



D x T [mm]	Veličina zrna							Odgovara SAD obliku	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	24	30	46	60	80	100	320					
EAN 4007220												

#### Ø drške 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

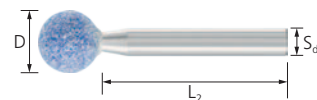
1 x 5	-	-	-	-	-	-	898383	-	104.200	104.200	10	ZY 0105 3 AWCO ... J5V TOUGH
1,5 x 8	-	-	-	-	-	-	898390	-	104.700	104.700	10	ZY 1,508 3 AWCO ... J5V TOUGH
1,7 x 8	-	-	-	-	-	-	898406	-	112.300	112.300	10	ZY 1,708 3 AWCO ... J5V TOUGH
2 x 5	-	-	-	-	898413	898420	-	W 141	150.000	201.800	10	ZY 0205 3 AWCO ... J5V TOUGH
3 x 6	-	-	-	898437	802106	802120	-	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH
4 x 8	-	-	-	898444	802137	802144	-	-	150.000	175.100	10	ZY 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH
5 x 10	-	-	-	898451	802151	802168	-	W 153	130.700	130.700	10	ZY 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 13	-	-	898468	802175	802182	802199	-	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 10	-	-	947852	-	-	-	-	W 169	87.600	87.600	10	ZY 0810 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	-	-	898475	898499	898505	-	-	-	61.000	61.000	10	ZY 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 13	-	-	-	-	947869	-	-	W 176	58.400	58.400	10	ZY 1013 3 AWCO ... J5V TOUGH
13 x 3	-	-	-	898574	-	-	-	W 182	65.000	73.400	10	ZY 1303 3 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 6	-	-	898581	898598	-	-	-	W 201	45.000	47.700	10	ZY 2006 3 AWCO ... J5V TOUGH


#### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

5 x 10	-	-	-	-	-	947876	-	W 153	150.000	157.800	10	ZY 0510 6 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	-	-	802205	-	802212	-	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 13	-	-	802229	-	802274	-	-	W 176	85.000	95.400	10	ZY 1013 6 AWCO ... J5V TOUGH
10 x 20	-	-	898512	-	898550	-	-	-	85.000	95.400	10	ZY 1020 6 AWCO ... J5V TOUGH
13 x 25	-	-	802304	-	802311	-	-	W 187	65.000	66.000	10	ZY 1325 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 20	-	947883	802328	802335	-	-	-	W 195	55.000	59.600	10	ZY 1620 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 32	-	947890	802342	802366	-	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 25	-	947906	802373	802397	-	-	-	W 205	45.000	47.700	10	ZY 2025 6 AWCO ... J5V TOUGH
20 x 40	-	947913	898604	898628	-	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AWCO ... J5V TOUGH
25 x 25	-	947920	-	-	-	-	-	W 220	35.000	38.100	10	ZY 2525 6 AWCO ... J5V TOUGH
32 x 16	-	-	947937	-	-	-	-	-	27.000	29.800	5	ZY 3216 6 AWCO ... J5V TOUGH
32 x 32	947944	-	802427	-	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 AWCO ... J5V TOUGH
40 x 10	-	-	898635	898642	-	-	-	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 AWCO ... J5V TOUGH
40 x 20	-	-	802434	-	-	-	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 AWCO ... J5V TOUGH

### Kuglasti čepovi TOUGH

Oblik kugle KU se često koristi za brušenje kontura i skidanje srha na zadnjoj strani.



D [mm]	Veličina zrna				Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	46	60	80	100				
EAN 4007220								

#### Ø drške 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

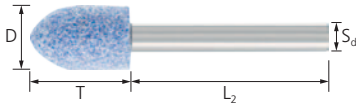
3	-	898659	898666	-	150.000	300.200	10	KU 03 3 AWCO ... J5V TOUGH
6	-	898673	802465	802472	140.000	159.100	10	KU 06 3 AWCO ... J5V TOUGH
8	898680	-	802489	802519	100.000	116.200	10	KU 08 3 AWCO ... J5V TOUGH

#### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

13	802533	802557	802595	-	65.000	73.400	10	KU 13 6 AWCO ... J5V TOUGH
----	--------	--------	--------	---	--------	--------	----	----------------------------


# Brusni čepovi

Za univerzalnu primjenu na materijalima koji se teško rastvaraju



## Čepovi sa šiljatim lukom TOUGH

Oblik šiljastog luka SP odlično odgovara za obradu malih otvora i rupa.

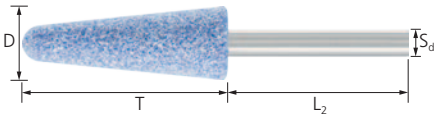
D x T [mm]	Veličina zrna				Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	46	60	80	100				
EAN 4007220								

### Ø drške 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

3 x 6	-	898697	898703	898734	150.000	252.000	10	SP 0306 3 AWCO ... J5V TOUGH
4 x 8	-	-	898758	898765	150.000	195.400	10	SP 0408 3 AWCO ... J5V TOUGH
5 x 10	-	-	-	948071	149.500	149.500	10	SP 0510 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 10	-	898789	-	-	134.100	134.100	10	SP 0610 3 AWCO ... J5V TOUGH
6 x 13	898772	-	802663	802670	108.100	108.100	10	SP 0613 3 AWCO ... J5V TOUGH
8 x 16	898796	802687	802694	802700	72.800	72.800	10	SP 0816 3 AWCO ... J5V TOUGH


### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

13 x 20	802717	802724	802731	-	65.000	73.400	10	SP 1320 6 AWCO ... J5V TOUGH
---------	--------	--------	--------	---	--------	--------	----	------------------------------



## Konusni čepovi TOUGH

Konusni oblik KE prikladan je za prijatan radni položaj kod brušenja površina i za brušenje sučelja.

D x T [mm]	Veličina zrna		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	46	60				
EAN 4007220						

### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

10 x 25	802601	802618	85.000	95.400	10	KE 1025 6 AWCO ... J5V TOUGH
16 x 45	802625	802656	52.000	52.000	10	KE 1645 6 AWCO ... J5V TOUGH





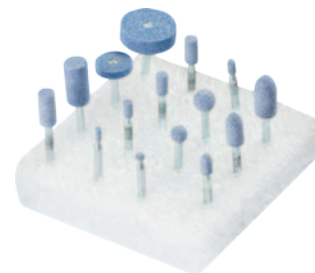
## Komplet brusnih čepova 2002 TOUGH


Sadrži 15 malih brusnih čepova sa promjerom drške od 3 mm u najstandardnijim oblicima i dimenzijama.

**Sadržaj:**

po 1 komad:

- |           |           |
|-----------|-----------|
| ■ ZY 0205 | ■ KU 03   |
| ■ ZY 0306 | ■ KU 06   |
| ■ ZY 0408 | ■ KU 08   |
| ■ ZY 0510 | ■ SP 0306 |
| ■ ZY 0613 | ■ SP 0408 |
| ■ ZY 0816 | ■ SP 0613 |
| ■ ZY 1303 | ■ SP 0816 |
| ■ ZY 2006 |           |



S <sub>d</sub> [mm]	Veličina zrna		Oznaka
	fina		
	EAN 4007220		
3	947616	1	2002 J F TOUGH

3



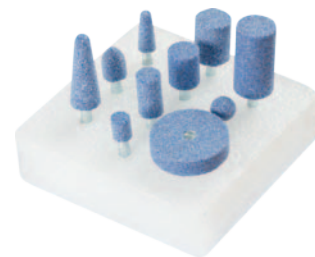
## Komplet brusnih čepova 2001 TOUGH


Sadrži 10 brusnih čepova sa promjerom drške od 6 mm u najstandardnijim oblicima i dimenzijama.

**Sadržaj:**

po 1 komad:

- |           |           |
|-----------|-----------|
| ■ ZY 1013 | ■ ZY 4010 |
| ■ ZY 1325 | ■ KU 13   |
| ■ ZY 1620 | ■ SP 1320 |
| ■ ZY 2025 | ■ KE 1025 |
| ■ ZY 2040 | ■ KE 1645 |



S <sub>d</sub> [mm]	Veličina zrna		Oznaka
	grubo		
	EAN 4007220		
6	947609	1	2001 J G TOUGH



# Brusni čepovi

Za univerzalnu primjenu na nehrđajućem čeliku (INOX)



## Brusni čepovi INOX

Verzija INOX je pogodna specijalno za površinsku primjenu na nehrđajućem čeliku (INOX) i za univerzalnu primjenu na obojenim metalima i bronzi. Ovi alati primjenu nalaze kod grubog brušenja livenih dijelova od nehrđajućeg čelika (INOX) i pri brušenju dijelova kalupa od legura otpornih na visokotemperature.

### Prednosti:

- Zahvaljujući hladnom brušenju posebno pogodno za primjenu na materijalima osjetljivim na temperaturu.
- Visoka udobnost brušenja zbog brušenja sa vrlo malo vibracija.

### Obradive sirovine:

- Nehrđajući čelik(INOX)
- Bronza
- Tvrdi neželjezni metali

### Izvedba:

- Spoj sintetičkom smolom
- Mješavina korunda od tamno crvenog i bijelog plemenitog korunda

### Preporuke za primjenu:

- Brusni čepovi INOX pri brzini rezanja od 35 do 50 m/s postižu svoj najbolji učinak.

### Odgovarajući pogoni za alat:

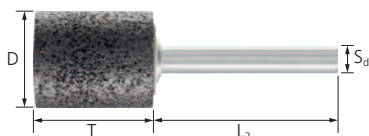
- Pogon savitljivog vratila
- Ravna brusilica

### Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.


### Sigurnosne upute:

- Maksimalno dozvoljeni broj obrtaja odnosi se na otvorenu dužinu drške od 10 mm.



## Cilindrični čepovi INOX

Oblik cilindra ZY optimalno je pogodan za brušenje otvora, radijusa i kontura.

D x T [mm]	Veličina zrna				Odgovara SAD obliku	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	24	30	46	60					
EAN 4007220									

### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>a</sub> x L<sub>2</sub>]

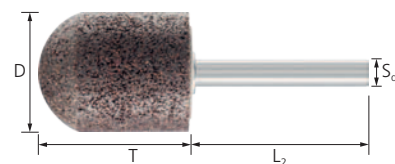
8 x 16	-	-	346877	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 ADW ... L6B INOX
10 x 20	-	-	346891	-	W 177	90.000	95.400	10	ZY 1020 6 ADW ... L6B INOX
10 x 32	-	-	346907	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 ADW ... L6B INOX
16 x 32	-	096697	-	-	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ADW ... L6B INOX
20 x 25	-	097083	-	346914	W 205	45.000	47.700	10	ZY 2025 6 ADW ... L6B INOX
20 x 40	-	097304	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ADW ... L6B INOX
25 x 13	-	099483	-	-	W 218	37.000	38.100	10	ZY 2513 6 ADW ... L6B INOX
25 x 25	-	346938	-	-	W 220	37.000	38.100	10	ZY 2525 6 ADW ... L6B INOX
25 x 32	-	097533	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ADW ... L6B INOX
32 x 16	099742	-	-	-	-	29.000	29.800	5	ZY 3216 6 ADW ... L6B INOX
32 x 40	097793	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ADW ... L6B INOX
40 x 6	-	-	-	346976	W 235	23.000	23.800	5	ZY 4006 6 ADW ... L6B INOX
40 x 10	-	099940	-	-	W 236	23.000	23.800	5	ZY 4010 6 ADW ... L6B INOX
40 x 20	100127	-	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4020 6 ADW ... L6B INOX
50 x 13	-	100271	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5013 6 ADW ... L6B INOX
50 x 25	100394	-	-	-	W 242	19.000	19.000	5	ZY 5025 6 ADW ... L6B INOX

### Ø drške 8 x 40 mm [S<sub>a</sub> x L<sub>2</sub>]

32 x 40	098257	-	-	-	W 231	28.500	29.800	5	ZY 3240 8 ADW ... L6B INOX
50 x 40	100653	-	-	-	W 243	19.000	19.000	5	ZY 5040 8 ADW ... L6B INOX

## Valjkasto-okrugli čepovi INOX

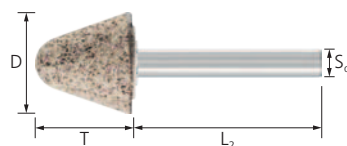
Oblik okruglog valjka WR savršeno je pogodan za najrazličitije radove skidanja srha i brušenja.



D x T [mm]	Veličina zrna	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	30				
	EAN 4007220				
<b>Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>					
25 x 32	353813	37.000	37.300	10	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX

## Konusni čepovi INOX

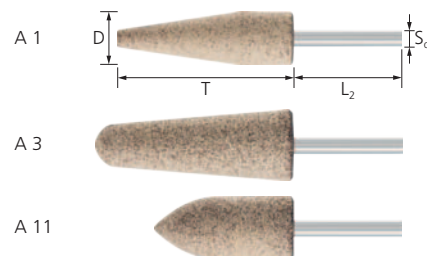
Konusni oblik KE prikladan je za prijatan radni položaj kod brušenja površina i za brušenje sučelja.



D x T [mm]	Veličina zrna	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	30				
	EAN 4007220				
<b>Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>					
20 x 20	347034	45.000	47.700	10	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
25 x 45	660331	34.000	34.000	10	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX

## Seriya A INOX

Brusni čepovi serije A se po pravilu koriste na većim dijelovima od nehrđajućeg čelika kao na primjer u proizvodnji posuda. Zbog specijalnog oblika brusnih čepova serije A može se brusiti sa najrazličitijim konturama. Područje obrada ide od brušenja na teško pristupačnim mjestima, preko obrade rupa i malih otvora, pa do ujednačavanja.



Odgovara SAD obliku	D x T [mm]	Veličina zrna	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
		60				
		EAN 4007220				
<b>Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
A 1	19 x 64	347096	30.400	30.400	10	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
A 3	25 x 70	347119	18.600	18.600	10	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
A 11	22 x 50	347133	27.600	27.600	10	A 11 6 ADW 60 L6B INOX

## Brusni čepovi

Za primjenu na ivicama od nehrđajućeg čelika (INOX)



### Brusni čepovi INOX EDGE

Verzija INOX EDGE je pogodna specijalno za primjenu na ivicama na nehrđajućem čeliku (INOX). U zadatke obrade spada brušenje sućeonih šavova na komponentama od nehrđajućeg čelika, skidanje srha na dijelovima kalupa od legura otpornih na visoke temperature, skidanje srha na livenim dijelovima od nehrđajućeg čelika, kao i brušenje oborenih ivica kao pripremu za zavarivanje profila od nehrđajućeg čelika.

#### Prednosti:

- Zahvaljujući hladnom brušenju posebno pogodno za primjenu na materijalima osjetljivim na temperaturu.
- Visoka udobnost brušenja zbog brušenja sa vrlo malo vibracija.
- Zahvaljujući visokoj stabilnosti ivica se mogu ekonomično koristiti i na niskoturažnim pogonima alata.
- Visoka stabilnost oblika na ivici.

#### Obradive sirovine:

- Nehrđajući čelik(INOX)

#### Izvedba:

- Spoj sintetičkom smolom
- Normalni korund

#### Preporuke za primjenu:

- Brusni čepovi INOX EDGE pri brzini rezanja od 35 do 50 m/s postižu svoj najbolji učinak.

#### Odgovarajući pogoni za alat:

- Pogon savitljivog vratila
- Ravna brusilica

#### Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

#### Sigurnosne upute:

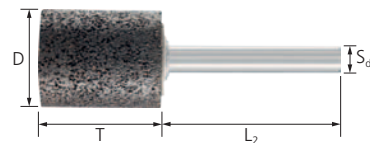
- Maksimalno dozvoljeni broj obrtaja odnosi se na otvorenu dužinu drške od 10 mm.






## Cilindrični čepovi INOX EDGE

Oblik cilindra ZY optimalno je pogodan za brušenje otvora, radijusa i kontura.



D x T [mm]	Veličina zrna				Odgovara SAD obliku	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	24	30	46	60					
EAN 4007220									

### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

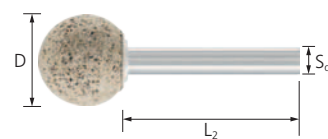
8 x 16	-	-	346860	-	-	100.000	119.300	10	ZY 0816 6 AN ... N5B INOX EDGE
10 x 20	-	-	346884	-	W 177	92.000	95.400	10	ZY 1020 6 AN ... N5B INOX EDGE
10 x 32	-	-	096062	-	W 179	62.800	62.800	10	ZY 1032 6 AN ... N5B INOX EDGE
13 x 25	-	-	096420	-	W 187	66.000	66.000	10	ZY 1325 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 32	-	096673	-	096680	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 50	-	096871	-	-	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 8	-	346952	-	-	-	46.000	47.700	10	ZY 2008 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 25	-	097076	-	-	W 205	46.000	47.700	10	ZY 2025 6 AN ... N5B INOX EDGE
20 x 40	-	097298	-	-	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 6	-	-	346969	-	W 216	37.000	38.100	10	ZY 2506 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 13	-	099476	-	-	W 218	37.000	38.100	10	ZY 2513 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 32	-	097526	-	-	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 40	-	098141	-	-	W 221	26.000	26.000	10	ZY 2540 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 8	-	099629	-	-	W 226	29.000	29.800	5	ZY 3208 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 16	099735	-	-	-	-	29.000	29.800	5	ZY 3216 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 20	099834	-	-	-	W 228	29.000	29.800	5	ZY 3220 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 32	097670	-	-	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 40	097786	-	-	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 6	-	-	100479	-	W 235	23.000	23.800	5	ZY 4006 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 10	-	099933	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4010 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 20	100110	-	-	-	-	23.000	23.800	5	ZY 4020 6 AN ... N5B INOX EDGE
40 x 40	346945	-	-	-	W 238	16.200	16.200	5	ZY 4040 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 8	-	100523	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5008 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 13	-	100264	-	-	-	19.000	19.000	5	ZY 5013 6 AN ... N5B INOX EDGE
50 x 25	100387	-	-	-	W 242	19.000	19.000	5	ZY 5025 6 AN ... N5B INOX EDGE


### Ø drške 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

32 x 40	098240	-	-	-	W 231	28.500	29.800	5	ZY 3240 8 AN ... N5B INOX EDGE
---------	--------	---	---	---	-------	--------	--------	---	--------------------------------

## Kuglasti čepovi INOX EDGE

Oblik kugle KU se često koristi za brušenje kontura i skidanje srha na zadnjoj strani.



D [mm]	Veličina zrna	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	30				
EAN 4007220					

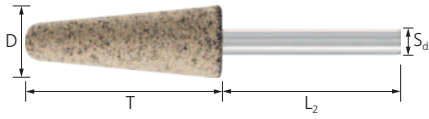
### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

16	347003	58.000	59.600	10	KU 16 6 AN 30 N5B INOX EDGE
20	347010	46.000	47.700	10	KU 20 6 AN 30 N5B INOX EDGE
25	347027	37.000	38.100	10	KU 25 6 AN 30 N5B INOX EDGE




# Brusni čepovi

Za primjenu na ivicama od nehrđajućeg čelika (INOX)



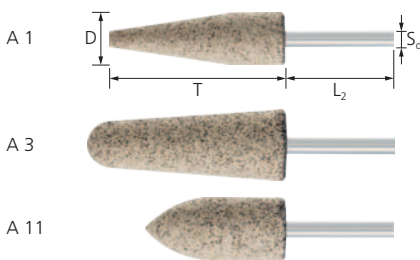
## Konusni čepovi INOX EDGE

Konusni oblik KE prikladan je za prijan radni položaj kod brušenja površina i za brušenje sučelja.

D x T [mm]	Veličina zrna			Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	24	30	46				
EAN 4007220							


### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

10 x 25	-	-	347041	92.000	95.400	10	KE 1025 6 AN ... N5B INOX EDGE
16 x 45	-	-	347065	52.000	52.000	10	KE 1645 6 AN ... N5B INOX EDGE
25 x 45	-	660324	-	34.000	34.000	10	KE 2545 6 AN ... N5B INOX EDGE
32 x 32	347072	-	-	29.000	29.800	5	KE 3232 6 AN ... N5B INOX EDGE



## Serijski A INOX EDGE

Brusni čepovi serije A se po pravilu koriste na većim dijelovima od nehrđajućeg čelika kao na primjer u proizvodnji posuda. Zbog specijalnog oblika brusnih čepova serije A može se brusiti sa najrazličitijim konturama. Područje obrada ide od brušenja na teško pristupačnim mjestima, preko obrade rupa i malih otvora, pa do ujednačavanja.

Odgovara SAD obliku	D x T [mm]	Veličina zrna	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
		30				
EAN 4007220						

### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

A 1	19 x 64	347089	30.400	30.400	10	A 1 6 AN 30 N5B INOX EDGE
A 3	25 x 70	347102	18.600	18.600	10	A 3 6 AN 30 N5B INOX EDGE
A 11	22 x 50	347126	27.600	27.600	10	A 11 6 AN 30 N5B INOX EDGE

### Ø drške 6,35 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

A 11	22 x 50	347157	30.400	30.400	10	A 11 6,3 AN 30 N5B INOX EDGE
------	---------	--------	--------	--------	----	------------------------------



### Brusni čepovi ALU

Verzija ALU je pogodna specijalno za univerzalnu primjenu na aluminiju i obojenim metalima. Ona se koristi za skidanje srha na dijelovima od aluminijevog liva i obaranje ivica na aluminijevim profilama za pripremu šavova zavarivanja.

#### Prednosti:

- Zahvaljujući specijalnoj impregnaciji nije moguće zapunjavanje pri obradi mekih, zamuzjčih ili žilavih materijala.
- Visoka brusljivost i učinak skidanja.

#### Obradive sirovine:

- Aluminij
- Bakar
- Mesing
- Cink

#### Izvedba:

- Keramičko vezivo
- Silicij-karbid zeleni

#### Preporuke za primjenu:

- Brusni čepovi ALU pri brzini rezanja od 20 do 40 m/s postižu svoj najbolji učinak.

#### Odgovarajući pogoni za alat:

- Pogon savitljivog vratila
- Ravna brusilica

#### Sigurnosne upute:

- Maksimalno dozvoljeni broj obrtaja odnosi se na otvorenu dužinu drške od 10 mm.

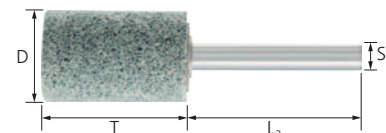



3



### Cilindrični čepovi ALU

Oblik cilindra ZY optimalno je pogodan za brušenje otvora, radijusa i kontura. On se pomoću kamena za profiliranje može pretvoriti u bilo koji željeni oblik.



D x T [mm]	Veličina zrna	Odgovara SAD obliku	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	80					
	EAN 4007220					
<b>Ø drške 3 x 30 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
3 x 6	948101	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
6 x 13	948118	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU
<b>Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>						
10 x 13	802908	W 176	45.000	95.400	10	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
13 x 20	802915	W 186	35.000	73.400	10	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
16 x 20	096512	W 195	30.000	59.600	10	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
16 x 32	802939	-	30.000	51.200	10	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
20 x 32	097151	W 206	24.000	41.100	10	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
32 x 32	802946	W 230	15.000	25.700	5	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
40 x 20	100080	-	12.000	23.800	5	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU

# Brusni čepovi

Za primjenu na površinama od sivog i nodularnog liva



## Brusni čepovi CAST

Verzija CAST je u kombinaciji sa velikim obodnim brzinama posebno pogodno za površinsku primjenu na sivom i nodularnom livu. U zadatke obrade spadaju čišćenje obradaka i brušenje nabora.

### Prednosti:

- Pogodno za primjenu na površinama i ivicama.
- Visoka brusljivost i dobar vijek trajanja.
- Visok učinak skidanja zahvaljujući gruboj veličini zrna.

### Obradive sirovine:

- Sivi/modularni liv (GG/GJL, GGG/GJS)
- Temporni liv

### Izvedba:

- Keramičko vezivo
- Mješavina korunda od plemenitog korunda roza i normalnog korunda

### Preporuke za primjenu:

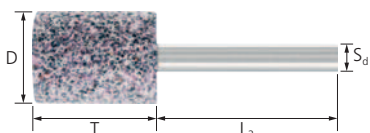
- Brusni čepovi CAST pri brzini rezanja od 35 do 50 m/s postižu svoj najbolji učinak.

### Odgovarajući pogoni za alat:

- Pogon savitljivog vratila
- Ravna brusilica


### Sigurnosne upute:

- Maksimalno dozvoljeni broj obrtaja odnosi se na otvorenu dužinu drške od 10 mm.



## Cilindrični čepovi CAST

Oblik cilindra ZY optimalno je pogodan za brušenje otvora, radijusa i kontura.

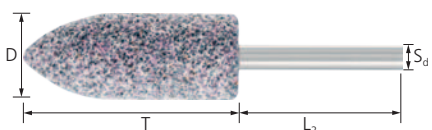
D x T [mm]	Veličina zrna		Odgovara SAD obliku	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	24	30					
	EAN 4007220						

### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

16 x 32	-	096567	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST
16 x 50	-	096819	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 25	-	096963	W 205	43.000	47.700	10	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 40	-	097199	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST
25 x 32	-	097410	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST
32 x 32	097564	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST
32 x 40	097694	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST
40 x 10	-	099865	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST
40 x 20	100004	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST
50 x 8	-	100493	-	18.000	19.000	5	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST
50 x 13	-	100165	-	18.000	19.000	5	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST


### Ø drške 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

32 x 40	098158	-	W 231	27.000	29.800	5	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST
50 x 25	100530	-	W 242	18.000	19.000	5	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST



## Čepovi sa šiljatim lukom CAST

Oblik šiljastog luka SP odlično odgovara za obradu malih otvora i rupa.

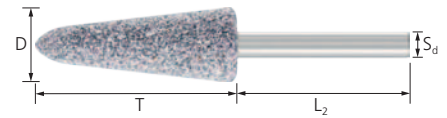
D x T [mm]	Veličina zrna		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	30					
	EAN 4007220					


### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

20 x 50	102305		30.500	30.500	10	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST
---------	--------	--	--------	--------	----	---------------------------

## Konusni čepovi CAST

Konusni oblik KE prikladan je za prijatan radni položaj kod brušenja površina i za brušenje sučelja.



D x T [mm]	Veličina zrna		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	24	46				
	EAN 4007220					

### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

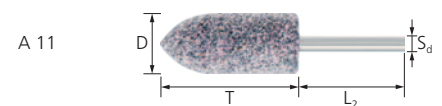
10 x 25	-	534649	85.000	95.400	10	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST
16 x 45	-	102848	52.000	52.000	10	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST
20 x 40	534694	-	43.000	47.700	10	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST


### Ø drške 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

32 x 50	103081	-	27.000	29.800	5	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST
---------	--------	---	--------	--------	---	---------------------------

## Serija A CAST

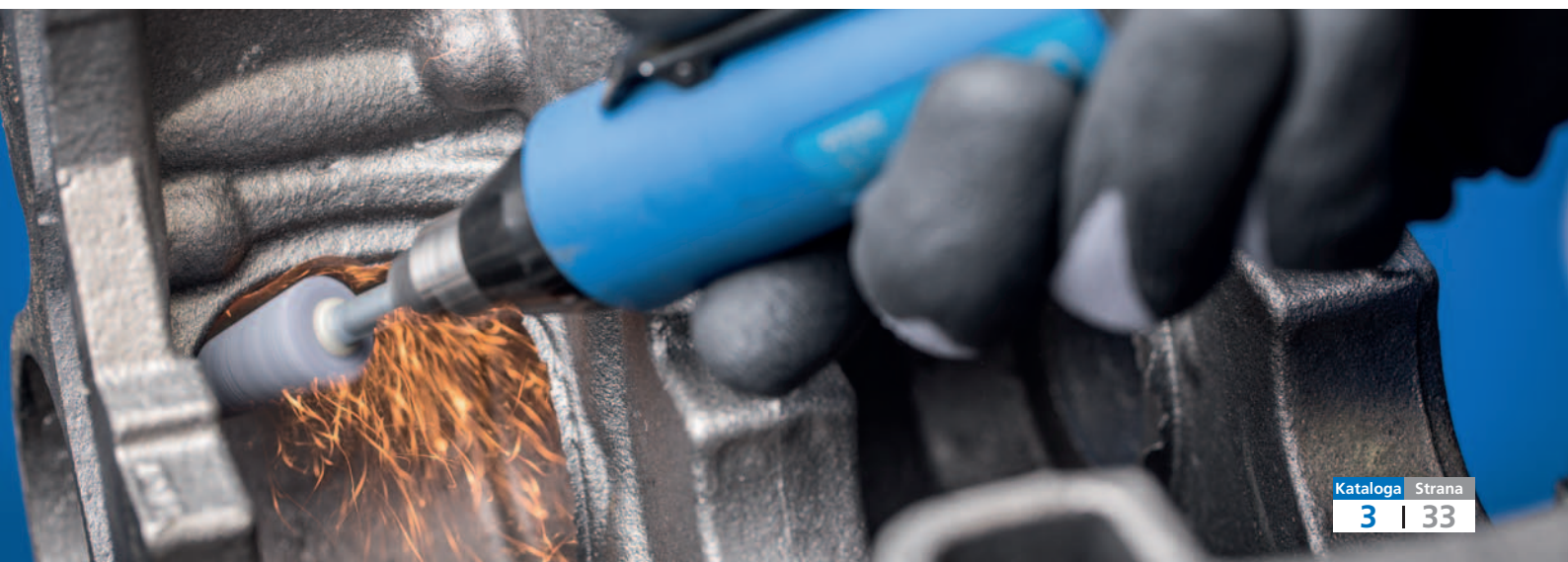
Oblik A 11 odlično odgovara za obradu malih otvora i rupa.



Odgovara SAD obliku	D x T [mm]	Veličina zrna		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
		30					
		EAN 4007220					

### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

A 11	22 x 50	534700	27.600	27.600	10	A 11 6 ARN 30 K5V CAST
------	---------	--------	--------	--------	----	------------------------





# Brusni čepovi

Za primjenu na ivicama od sivog i nodularnog liva



## Brusni čepovi CAST EDGE

Verzija CAST EDGE je u kombinaciji sa velikim brzinama rezanja posebno pogodna za primjenu na ivicama i za izbrusivanje zatvorenog pijeska i mineralizovanih dijelova na sivom i nodularnom livu. Uklanjanje oštrog srha i brušenje pješčanih naslaga, kao i mineralizovani dijelovi na livenim dijelovima spadaju u njihove glavne zadatke.

### Prednosti:

- Vrlo stabilnog oblika uslijed velikog udjela veziva.
- Zahvaljujući visokoj stabilnosti ivica se mogu ekonomično koristiti i na niskoturažnim pogonima alata.

### Obradive sirovine:

- Sivi/nodularni liv (GG/GJL, GGG/GJS)
- Temporni liv
- Omotač liva sa pješčanim naslagama i mineralizovanim dijelovima

### Izvedba:

- Keramičko vezivo
- Silicij-karbid sivi

### Preporuke za primjenu:

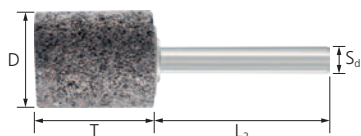
- Brusni čepovi CAST EDGE pri brzini rezanja od 30 do 50 m/s postižu svoj najbolji učinak.

### Odgovarajući pogoni za alat:

- Pogon savitljivog vratila
- Ravna brusilica


### Sigurnosne upute:

- Maksimalno dozvoljeni broj obrtaja odnosi se na otvorenu dužinu drške od 10 mm.



## Cilindrični čepovi CAST EDGE

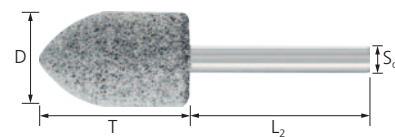
Oblik cilindra ZY optimalno je pogodan za brušenje otvora, radijusa i kontura.


D x T [mm]	Veličina zrna		Odgovara SAD obliku	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	24	30					
	EAN 4007220						
<b>Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
16 x 32	-	096666	-	47.000	51.200	10	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 25	-	097069	W 205	38.000	47.700	10	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 40	-	097281	-	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	-	098097	W 208	25.100	25.100	10	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE
32 x 32	097663	-	W 230	23.000	25.700	5	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 20	100103	-	-	19.000	23.800	5	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE
<b>Ø drške 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
32 x 40	098233	-	W 231	24.000	29.800	5	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 40	098301	-	W 238	19.000	23.800	5	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE



### Čepovi sa šiljastim lukom CAST EDGE

Oblik šiljastog luka SP odlično odgovara za obradu malih otvora i rupa.



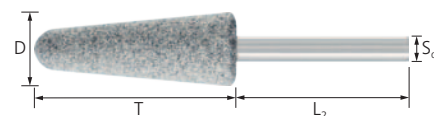
D x T [mm]	Veličina zrna	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	30				
	EAN 4007220				


#### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

20 x 32	102282	38.000	47.700	10	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	102336	30.500	30.500	10	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE

### Konusni čepovi CAST EDGE

Konusni oblik KE prikladan je za prijatan radni položaj kod brušenja površina i za brušenje sučelja.



D x T [mm]	Veličina zrna		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	30	46				
	EAN 4007220					

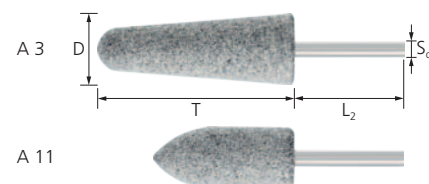
#### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]


16 x 45	-	102916	47.000	52.000	10	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
20 x 32	102725	-	38.000	47.700	10	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
25 x 45	102947	-	30.000	34.000	10	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE

### Serijski A CAST EDGE

Konusni oblik A 3 prikladan je za prijatan radni položaj kod brušenja površina i za brušenje sučelja.

Oblik A 11 odlično odgovara za obradu malih otvora i rupa.



Odgovara SAD obliku	D x T [mm]	Veličina zrna	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
		30				
		EAN 4007220				

#### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

A 3	25 x 70	117156	18.600	18.600	10	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
A 11	22 x 50	117217	27.600	27.600	10	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE

# Brusni čepovi

Za primjenu na ivicama od sivog i nodularnog liva



## Brusni čepovi za livnice CAST EDGE

Verzija CAST EDGE za livnice je u kombinaciji sa velikim brzinama rezanja posebno pogodna za univerzalnu primjenu i brušenje mineralizovanih dijelova na sivom i nodularnom livu i za izbrusivanje zatvorenog i prijanjajućeg pijeska na obratcima od sivog i nodularnog liva.

### Prednosti:

- Vrlo visoka brusljivost i agresivnost od samog početka.
- Visok učinak skidanja u kombinaciji s dugim vijekom trajanja.
- Isporuka u praktičnom i ekološki-prihvatljivom industrijskom pakovanju.

### Obradive sirovine:

- Sivi/nodularni liv (GG/GJL, GGG/GJS)
- Temporni liv
- Omotač liva sa pješčanim naslagama i mineralizovanim dijelovima

### Izvedba:

- Keramičko vezivo
- Silicij-karbid sivi

### Preporuke za primjenu:

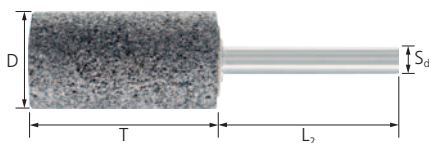
- Brusni čepovi CAST EDGE pri brzini rezanja od 30 do 50 m/s postižu svoj najbolji učinak.

### Odgovarajući pogoni za alat:

- Pogon savitljivog vratila
- Ravna brusilica


### Sigurnosne upute:

- Maksimalno dozvoljeni broj obrtaja odnosi se na otvorenu dužinu drške od 10 mm.



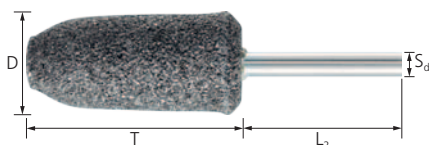
## Cilindrični čepovi CAST EDGE

Oblik cilindra ZY optimalno je pogodan za brušenje otvora, radijusa i kontura.

D x T [mm]	Veličina zrna	Odgovara SAD obliku	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	30					
	EAN 4007220					


### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

20 x 40	803028	W 205	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
25 x 32	803035	-	30.000	32.900	50	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



## Čepovi sa šiljatim lukom CAST EDGE

Oblik šiljastog luka SP odlično odgovara za obradu malih otvora i rupa.

D x T [mm]	Veličina zrna	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	30				
	EAN 4007220				

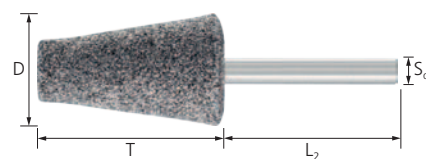
### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

20 x 50	803042	14.100	14.100	50	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------------



## Konusni čepovi CAST EDGE

Konusni oblik KE prikladan je za prijanjan radni položaj kod brušenja površina i za brušenje sučelja.



D x T [mm]	Veličina zrna			Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	IP	Oznaka
	24	30	46				
	EAN 4007220						
<b>Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
16 x 45	-	-	803059	24.000	24.000	50	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N
20 x 40	-	803066	-	20.900	20.900	50	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
<b>Ø drške 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
35 x 50	642665	-	-	15.600	15.600	50	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N





# Brusni čepovi

Za univerzalnu primjenu na čeličnom livu



## Brusni čepovi za livnice CAST STEEL

Verzija CAST STEEL je posebno pogodna za univerzalnu tešku primjenu na čeličnom livu. Ona je idealna za skidanje srha na delovima od čeličnog liva, kao i za brušenje prijelaza nakon odsjecanja štajgera.

### Prednosti:

- Vrlo visoka brusljivost i agresivnost od samog početka.
- Visok učinak skidanja u kombinaciji s dugim vijekom trajanja.
- Isporuka u praktičnom i ekološki-prihvatljivom industrijskom pakovanju.

### Obradive sirovine:

- Čelični liv

### Izvedba:

- Keramičko vezivo
- Mješavina korunda od roza i tamno crvenog plemenitog korunda

### Preporuke za primjenu:

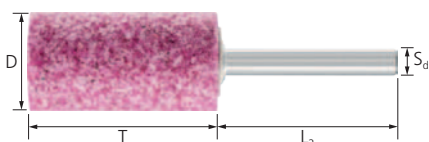
- Brusni čepovi CAST STEEL pri brzini rezanja od 25 do 40 m/s postižu svoj najbolji učinak.

### Odgovarajući pogoni za alat:

- Pogon savitljivog vratila
- Ravna brusilica

### Sigurnosne upute:

- Maksimalno dozvoljeni broj obrtaja odnosi se na otvorenu dužinu drške od 10 mm.



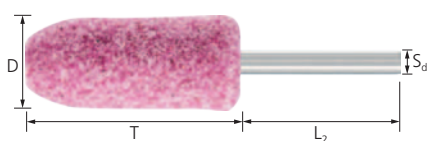
## Cilindrični čepovi CAST STEEL

Oblik cilindra ZY optimalno je pogodan za brušenje otvora, radijusa i kontura.

D x T [mm]	Veličina zrna	Odgovara SAD obliku	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	IP	Oznaka
	30					
	EAN 4007220					

### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

20 x 40	802953	W 207	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
25 x 32	802960	-	25.000	32.900	50	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL



## Čepovi sa šiljatim lukom CAST STEEL

Oblik šiljastog luka SP odlično odgovara za obradu malih otvora i rupa.

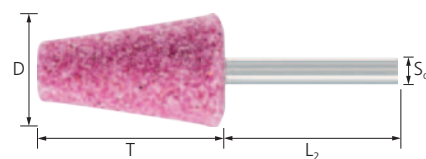
D x T [mm]	Veličina zrna	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	IP	Oznaka
	30				
	EAN 4007220				

### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

20 x 50	802977	14.100	14.100	50	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------------

## Konusni čepovi CAST STEEL

Konusni oblik KE prikladan je za prijatan radni položaj kod brušenja površina i za brušenje sučelja.



D x T [mm]	Veličina zrna			Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	IP	Oznaka
	24	30	46				
	EAN 4007220						
<b>Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
16 x 45	-	-	802991	24.000	24.000	50	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL
20 x 40	-	803011	-	20.900	20.900	50	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
<b>Ø drške 8 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]</b>							
35 x 50	642672	-	-	15.600	15.600	50	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL



# Brusni čepovi

Za univerzalnu primjenu na umjetnom materijalu



## Brusni čepovi RUBBER

Verzija RUBBER je pogodna posebno za univerzalnu primjenu na mekanim materijalima kao što su guma, umjetni materijal i drvo. U područja primjene spadaju skidanje srha na brizganim-djelovima od umjetnog materijala, obrublivanje dijelova kalupa od gume i od poliuretana (PUR), brušenje drvenih jezgara i drvenih kalupa u radionicama za izradu modela, kao i hrapavljenje brojnih mjesta lijepljenja (npr. kod popravke transportne trake ili guma).

### Prednosti:

- Otvorena struktura i veliki prostori rastvaranja zbog šupljeg loptastog korunda.
- Rastvaranje temperaturno osjetljivih materijala bez dodatka rashladnih maziva zahvaljujući velikim prostorima rastvaranja.
- Visoka brusljivost.

### Obradive sirovine:

- Elastomeri
- Termoplasti
- Guma
- Drvo

### Izvedba:

- Keramičko vezivo
- Šuplji kuglasti korund

### Preporuke za primjenu:

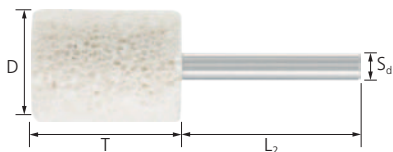
- Brusni čepovi RUBBER pri brzini rezanja od 5 do 20 m/s postižu svoj najbolji učinak.

### Odgovarajući pogoni za alat:

- Pogon savitljivog vratila
- Ravna brusilica


### Sigurnosne upute:

- Maksimalno dozvoljeni broj obrtaja odnosi se na otvorenu dužinu drške od 10 mm.



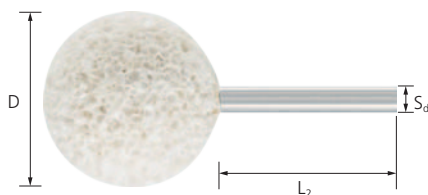
## Cilindrični čepovi RUBBER

Oblik cilindra ZY optimalno je pogodan za brušenje radijusa, kontura i radova skidanja srha.

D x T [mm]	Veličina zrna		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	1	2				
EAN 4007220						


### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

16 x 32	096703	-	12.000	51.200	10	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER
25 x 32	097540	-	8.000	32.900	10	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER
40 x 20	-	100134	5.000	23.800	5	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER



## Kuglasti čepovi RUBBER

Kuglasti oblik KU se često koristi za hrapavljenje gumenih površina u kod popravke guma.

D [mm]	Veličina zrna	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
	2				
EAN 4007220					

### Ø drške 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

40	948095	5.000	19.700	5	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER
----	--------	-------	--------	---	--------------------------



PFERD nudi vrlo obiman program visokokvalitetnih diskova za brusno postolje za obradu najrazličitijih materijala i najrazličitijih zadataka obrade.

Na raspolaganju su diskovi za brusna postolja u različitim dimenzijama, granulacijama i brusnim sredstvima. Program PFERD je usklađen sa standardnim brusnim postoljima na tržištu.

### Prednosti:

- Dug vijek trajanja.
- Visoka stabilnost oblika.
- Visok učinak brušenja.
- Integrirane reducirne čahure za montažu na skoro svako vreteno brusnog postolja.

### Zadaci obrade:

- Skidanje srha
- Obrada ivica (obaranje ivica navoja, zaobljivanje)
- Oštrenje

### Preporuke za primjenu:

- Redovno skidanje diska oslobađa oštra zrna i čuva pravu površinu brušenja.
- Stalno prilagođavajte podlogu obratka promjerubrusnihdiskova (širina zazora maks. 3 mm).

### Odgovarajući pogoni za alat:

- Brusna postolja

### Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.

### Sigurnosne upute:

- Maksimalno dozvoljena obodnabrзина iznosi 35 m/s.
- Navedeni maksimalno dopušteni brojobrtaja iz bezbednosnih se razloga nikad ne smije prekoračiti.
- Prije stezanja se brusno tijelo mora podvrgnuti zvučnoj provjeri, kako bi se osiguralo da na njemu nema pukotina (neoštećena brusna tijela daju jasan zvuk).



= Koristiti zaštitu za oči!



= Nosite masku za zaštitu od prašine!



= Koristiti zaštitu od buke!



= Koristiti rukavice!



= Poštujte sigurnosne napomene!



= Ne koristiti, ako je oštećeno!





# Brusna točila za stacionarne mašine

## UNIVERSAL, HSS, CARBIDE



### Verzija UNIVERSAL

Diskovi za brusno postolje verzije UNIVERSAL idealni su za univerzalnu primjenu u radionicama.



#### Obradive sirovine:

Čelik, čelični gus, plemeniti čelik (INOX), lijevano željezo

#### Izvedba:

Keramičko vezivo, normalni korund, stepen tvrdoće: Q (veličina zrna 24), P (veličina zrna 36), M (veličina zrna 60), gustina rasporeda: 5 (veličina zrna 24 i 36), 6 (veličina zrna 60)

D x T [mm]	H [mm]	Veličina zrna			Adapteri za smanjenje	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
		24	36	60				
			EAN 4007220					

#### Normalni korund (AN)

125 x 20	32	-	037904	037997	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 16	32	610138	-	610145	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 20	32	610176	037911	610183	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 AN ... UNIVERSAL
150 x 25	32	610213	-	610220	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 AN ... UNIVERSAL
175 x 25	32	-	037928	038000	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 AN ... UNIVERSAL
	51	-	037935	038017	32	3.750	1	BW 17525-51 AN ... UNIVERSAL
200 x 20	32	610305	-	610312	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 AN ... UNIVERSAL
200 x 25	32	610350	037942	610367	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 AN ... UNIVERSAL
	51	-	037959	038024	32	3.350	1	BW 20025-51 AN ... UNIVERSAL
200 x 30	32	612378	-	610398	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 AN ... UNIVERSAL
200 x 32	51	-	037966	038031	32	3.350	1	BW 20032-51 AN ... UNIVERSAL
250 x 32	51	-	037973	038048	32	2.700	1	BW 25032-51 AN ... UNIVERSAL
300 x 40	76	-	037980	038062	-	2.250	1	BW 30040-76 AN ... UNIVERSAL



### Verzija HSS

Diskovi za brusno postolje verzije HSS posebno su pogodni za oštrenje HSS burgija ili obradu drugih visokolegiranih čelika.

#### Obradive sirovine:

Alatni čelici, čelici za primjenu, kaljeni, obogaćeni čelici preko 1.200 N/mm<sup>2</sup> (veće 38 HRC)

#### Izvedba:

Keramičko vezivo, bijeli plemeniti korund, stepen tvrdoće: K, gustina rasporeda: 7

D x T [mm]	H [mm]	Veličina zrna		Adapteri za smanjenje	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
		60	80				
		EAN 4007220					

#### Plemeniti korund (AW)

125 x 20	32	-	037812	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 AW ... HSS
150 x 16	32	610152	-	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 AW ... HSS
150 x 20	32	610190	037829	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 AW ... HSS
150 x 25	32	610237	-	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 AW ... HSS
175 x 25	32	-	037836	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 AW ... HSS
	51	-	037843	32	3.750	1	BW 17525-51 AW ... HSS
200 x 20	32	610329	-	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 AW ... HSS
200 x 25	32	610374	037850	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 AW ... HSS
	51	-	037867	32	3.350	1	BW 20025-51 AW ... HSS
200 x 30	32	612385	-	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 AW ... HSS
200 x 32	51	-	037874	32	3.350	1	BW 20032-51 AW ... HSS
250 x 32	51	-	037881	32	2.700	1	BW 25032-51 AW ... HSS
300 x 40	76	-	037898	-	2.250	1	BW 30040-76 AW ... HSS

## Verzija CARBIDE

Diskovi za brusno postolje verzije CARBIDE se koriste na tvrdim materijalima, npr. za oštrenje alata od tvrdog metala.

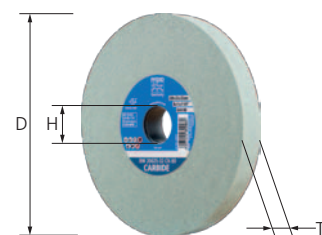


### Obradive sirovine:

Tvrdi metal, kaljeni, obogaćeni čelici preko 1.200 N/mm<sup>2</sup> (veće 38 HRC), čelični materijali sa tvrdoćom veće 54 HRC, staklo

### Izvedba:

Keramičko vezivo, zeleni silicij-karbid, stepen tvrdoće: J, gustina rasporeda: 7



D x T [mm]	H [mm]	Veličina zrna			Adapteri za smanjenje	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
		60	80	120				
			EAN 4007220					

### Silicij-karbid (CN)

125 x 20	32	-	038079	-	25/20/16	5.350	1	BW 12520-32 CN ... CARBIDE
150 x 16	32	-	-	610169	25/20/16	4.500	1	BW 15016-32 CN ... CARBIDE
150 x 20	32	718902	038086	610206	25/20/16	4.500	1	BW 15020-32 CN ... CARBIDE
150 x 25	32	-	-	610244	25/20/16	4.500	1	BW 15025-32 CN ... CARBIDE
175 x 25	32	-	038093	-	25/20/16	3.750	1	BW 17525-32 CN ... CARBIDE
	51	-	038109	-	32	3.750	1	BW 17525-51 CN ... CARBIDE
200 x 20	32	-	610336	610343	25/20/16	3.350	1	BW 20020-32 CN ... CARBIDE
200 x 25	32	-	629031	610381	25/20/16	3.350	1	BW 20025-32 CN ... CARBIDE
	51	-	038116	-	32	3.350	1	BW 20025-51 CN ... CARBIDE
200 x 30	32	-	-	612392	25/20/16	3.350	1	BW 20030-32 CN ... CARBIDE
200 x 32	51	-	038123	-	32	3.350	1	BW 20032-51 CN ... CARBIDE
250 x 32	51	-	038130	-	32	2.700	1	BW 25032-51 CN ... CARBIDE
300 x 40	76	-	038147	-	-	2.250	1	BW 30040-76 CN ... CARBIDE



# Brusni kamenovi i kamenovi za poliranje

## Opće informacije



PFERD kamenovi za brušenje i poliranje su svestrani alati za završnu obradu kalupa kod proizvodnje alata i kalupa. Oni se koriste za postepeno fino brušenje poslije rada rastvaranja ili poslije erodiranja (EDM), kako bi se izbrusila linijska politura u smjeru skidanja kalupa ili za pripremu politure visokog sjaja sa dijamantnim pastama.

### Prednosti:

- Dug vijek trajanja.
- Visoka stabilnost oblika.
- Visok učinak brušenja.
- Ravnomjerno skidanje.
- Fina slika brušenja.

### Zadaci obrade:

- Površinska obrada
- Poliranje
- Zaobljivanje
- Poravnavanje
- Postepeno fino brušenje

### Preporuke za primjenu:

- Za ergonomičniji rad se pri ručnoj primjeni preporučuje drška za brzo stezanje.
- Da bi se postigla bolja završna obrada površine preporučuje se upotreba ulja za brušenje.
- Razdvojite kamenove za poliranje po vrstama, kako bi se izbjeglo prebacivanje zrna.

### Odgovarajući pogoni za alat:

- Ručni uređaj za turpisanje

### Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodati željenu veličinu zrna.



Detaljne informacije o uljima za brušenje pronaći ćete u 4. dijelu kataloga.

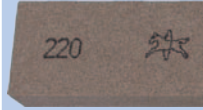
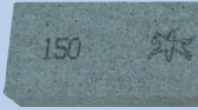


Detaljne informacije o turpijama od keramičkog vlakna pronaći ćete u 4. dijelu kataloga.



Za rad bez zamora preporučuje se ručni uređaj za turpisanje. Detaljne informacije pronaći ćete u 9. dijelu kataloga.

## Brzi put do optimalnog alata

Grupa materijala ▼		Verzija ►	UNIVERSAL	CARBIDE
				
Čelik	Čelici do 1.200 N/mm <sup>2</sup> (manje 38 HRC)	Građevinski čelici, ugljeni čelici, alatni čelici, nelegirani čelici, čelici za primjenu, čelici za oplemenjivanje	●	○
	Kaljani, obogaćeni čelici preko 1.200 N/mm <sup>2</sup> (veće 38 HRC)	Alatni čelici, čelici za oplemenjivanje, legirani čelici	○	●
Nehrđajući čelik (INOX)	Čelici otporni na hrđu i kiselinu	Austenitni i željezni nehrđajući čelici	●	
Tvrđi metal	–	–		●
Neferitni metali	Mekani neželjezni metali, obojeni metali	Aluminijske legure, mesing, bakar, cink	●	
	Tvrđi neželjezni metali	Bronza, titanij, titanijske legure, tvrde aluminijske legure	●	

● = veoma pogodno

○ = pogodno



### Verzija UNIVERSAL

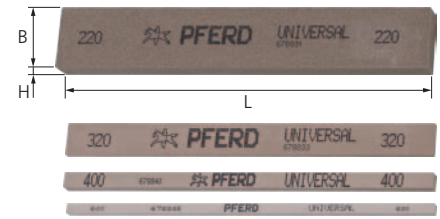
Kamenovi za brušenje i poliranje UNIVERSAL su univerzalci za stepenasto fino brušenje u proizvodnji alata i kalupa.


#### Obradive sirovine:

Kaljeni, obogaćeni čelici preko 1.200 N/mm<sup>2</sup> (veće 38 HRC), plemeniti čelik (INOX), aluminij, ostali neželjezni metali

#### Izvedba:

Keramičko vezivo, normalni korund



B [mm]	H [mm]	L [mm]	Veličina zrna				EAN 4007220		Oznaka
			220	320	400	600			

#### Kvadrat

B [mm]	H [mm]	L [mm]	220	320	400	600	12	SPS 4x4x150 AN ... UNIVERSAL
4	4	150	106679	106969	107034	107096	12	SPS 4x4x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106914	106976	107041	107102	12	SPS 6x3x150 AN ... UNIVERSAL
6	6	150	106921	106983	107058	107119	12	SPS 6x6x150 AN ... UNIVERSAL
	13	150	106938	107003	107065	107126	12	SPS 13x3x150 AN ... UNIVERSAL
13	6	150	106945	107010	107072	107133	12	SPS 13x6x150 AN ... UNIVERSAL
	25	150	106952	107027	107089	107140	6	SPS 25x13x150 AN ... UNIVERSAL

### Verzija CARBIDE

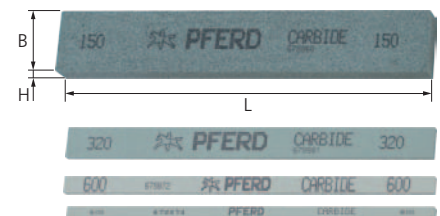
Mekani kamenovi za brušenje i poliranje CARBIDE omogućavaju visoke brzine skidanja bez zapušavanja na tvrdim materijalima u proizvodnji alata i kalupa.


#### Obradive sirovine:

Materijali otpornih na visoke temperature, tvrdi metal, čelični materijali sa tvrdoćom veće 54 HRC

#### Izvedba:

Keramičko vezivo, zeleni silicij-karbid



B [mm]	H [mm]	L [mm]	Veličina zrna					EAN 4007220		Oznaka
			150	220	320	400	600			

#### Kvadrat

B [mm]	H [mm]	L [mm]	150	220	320	400	600	12	SPS 4x4x150 CN ... CARBIDE
4	4	150	107157	107218	107270	107331	107393	12	SPS 4x4x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107164	107225	107287	107348	107409	12	SPS 6x3x150 CN ... CARBIDE
6	6	150	107171	107232	107294	107355	107416	12	SPS 6x6x150 CN ... CARBIDE
	13	150	107188	107249	107300	107362	107423	12	SPS 13x3x150 CN ... CARBIDE
13	6	150	107195	107256	107317	107379	107430	12	SPS 13x6x150 CN ... CARBIDE
	25	150	107201	107263	107324	107386	107447	6	SPS 25x13x150 CN ... CARBIDE

### Držač alata za brusne kamenove i kamenove za poliranje

#### SPSH 6x6/6x13:

Dvostruki držač nudi mjesto za stezanje dva različita poprečna presjeka.

#### SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3:

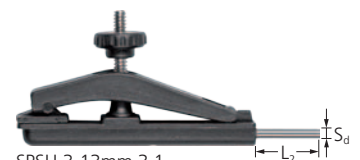
Quattro držač služi za stezanje četiri različita poprečna presjeka.

#### SPSH 3-13mm 3,1:

Držač alata za ručni uređaj za turpisanje se može varijabilno podešavati.



SPSH 6x6/6x13  
SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3



SPSH 3-13mm 3,1

Odgovarajući presjeci	EAN 4007220		Oznaka
-----------------------	-------------	--	--------

#### Ručni rad

6 x 6 mm, 13 x 6 mm	107553	1	SPSH 6x6/6x13
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	107560	1	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3

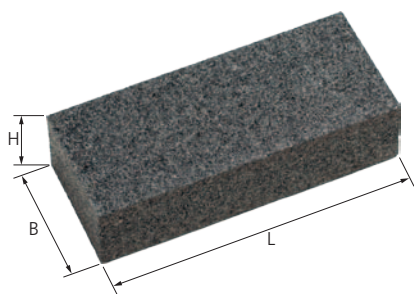
#### Ručni uređaj za turpisanje ø drške 3,17 x 20 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

svi brusni kamenovi i kamenovi za poliranje	107577	1	SPSH 3-13mm 3,1
---	--------	---	-----------------



# Alati za profiliranje i oštrenje

Kamenovi za profiliranje, brusni segmenti, dijamant za profiliranje/oštrenje



## Kamenovi za profiliranje

### Kamen za profiliranje SE 1203050 CU 30 R 5 V:

Kamen za profiliranje sa grubom granulacijom (zrno 30) i koristi se za grube radove profiliranja. Gumena podloga osigurava stabilan položaj bez klizanja i štiti površine odlaganja od oštećenja.

### Kamen za profiliranje SE 1203050 CU 30/60 R 5 V:

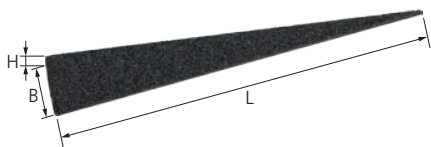
Kamen za profiliranje sa dvije različite veličine zrna:

- Gornja strana (gruba): Za profiliranje i izvlačenje velikih brusnih čepova sa grubim vezivima i granulacijama
- Donja strana (fino): Za profiliranje i izvlačenje brusnih čepova sa finim vezivom i granulacijama

### Kamen za profiliranje SE 702212 CU 46 M 5 V:

Mali kamen za profiliranje sa finijim zrnom pogodan je za profilisanje i oštrenje manjih brusnih čepova.

L x H x B [mm]	EAN 4007220		Oznaka
120 x 30 x 50	103500	5	SE 1203050 CU 30 R 5 V
	505687	5	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V
70 x 22 x 12	114445	5	SE 702212 CU 46 M 5 V



## Brusni segmenti

Klinasti brusni segmenti za obradu pješčanih kalupa i pješčanih jezgara u livnicama.

Sa brusnim segmentima se mogu doradivati i uklanjati prijelazi i prekidi oblika na pješčanim kalupima i jezgrima.

Putem klinaste izvedbe se bez napora mogu obraditi vrlo uska mjesta, kao i vrlo velike površine.



L x H x B [mm]	EAN 4007220		Oznaka
235 x 42 x 4	800034	10	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B
246 x 32 x 5	800041	10	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B



## Dijamant za profiliranje/oštrenje

Dugovijeki dijamant za ravnanje s velikim jednozrnim dijamantom za profiliranje i ravnanje brusnih čepova, brusnih diskova i Poliflex brusnih diskova (vidjeti 4. dio kataloga).

Pomoću ovog dijamanta za ravnanje se mogu iz brusnog alata ukloniti otupjela brusna zrna i metalne čestice i praviti željeni geometrijski oblici brusnih tijela.

### Preporuke za primjenu:

- Zaštitite dijamant za ravnanje od svih vrsta udarnih opterećenja.
- Prilikom stezanja u mehanizmima stegnite duboko i zategnite.
- Sa kutom nagiba od 5 do 15 stepeni umetnuti malo ispod sredine brusnog čepa ili sredine diska.

L x D [mm]	EAN 4007220	Prikaz karata [ct]		Oznaka
81 x 6	103494	0,20	1	400 B

Ukoliko naš opsežni kataloški program nije dovoljan za rješavanje vaših radnih zadataka, na upit ćemo izraditi posebno za vašu primjenu brusne čepove u efikasnom PFERD kvalitetu. Uzimamo u obzir vaše specifikacije i želje, crteže, podatke o vezivima i tvrdoćama, veličine zrna, vrste zrna, oblike, dimenzije, drške i ambalaže.

Molimo Vas obratite se našim savjetnicima u prodaji. Rado ćemo Vas savjetovati.



## 1. Analiza procesa i projektiranje alata

**Kontaktirajte nas na ([www.pferd.com](http://www.pferd.com))** i zakažite termin sa našim iskusnim savjetnicima za distribuciju i saradnicima službe za tehničko savjetovanje klijenata. **Naše adrese distributera širom svijeta naći ćete na: [www.pferd.com](http://www.pferd.com).**

Naši zaposleni **zajedno sa vama na licu mjesta analiziraju zadatak obrade** i razvijaju vaše individualno i najekonomičnije rješenje za alat! Nakon toga ćete dobiti ponudu.

## 2. Izrada

Osoblje koje radi u našoj proizvodnji će nakon toga izraditi tehnički nacrt pomoću kojeg će se proizvesti vaša posebna izrada.

Svaki brusni čep **se isporučuje u učinkovitom PFERD kvalitetu**. Prilikom provjere sirovog materijala, preko provjere koja prati izradu od strane naših zaposlenika pa do optičke završne kontrole svakog pojedinačnog brusnog čepa uvijek radimo sa najvišim zahtjevima.

Kvalitet PFERD alata je certificiran prema ISO 9001.

## 3. Primjena

Naša fleksibilna proizvodnja i naša globalna logistička mreža osiguravaju blagovremenu isporuku vašeg alata.

Ukoliko želite vaš lični savjetnik u prodaji i tehnički savjetnik kupaca će zajedno s vama prilagoditi sve parametre procesa.

**Uvjerite se u kvalitet, učinkovitost i ekonomičnost PFERD alata.**

3



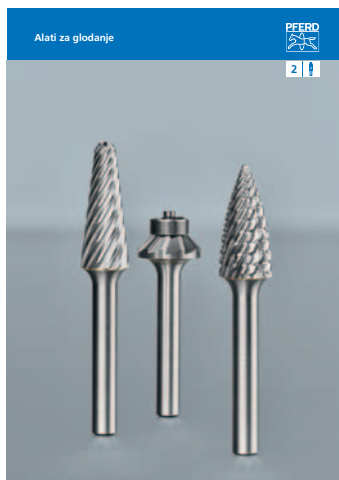
## Primjeri PFERD alata po želji kupca





## Područje kataloga 1

Turpije



## Područje kataloga 2

Alati za glodanje



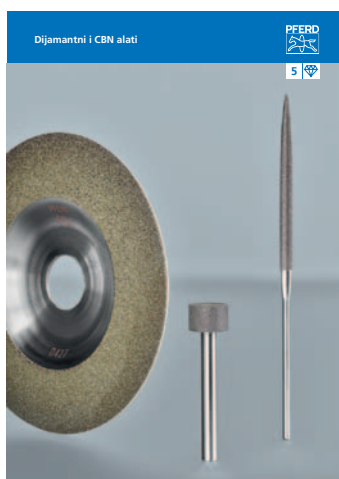
## Područje kataloga 3

Brusni čepovi



## Područje kataloga 4

Alati za fino brušenje i poliranje



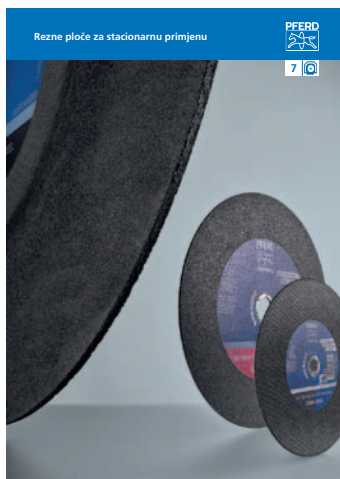
## Područje kataloga 5

Dijamantni i CBN alati



## Područje kataloga 6

Rezni, lepezasti diskovi i brusne ploče



## Područje kataloga 7

Rezne ploče za stacionarnu primjenu



## Područje kataloga 8

Tehničke četke



## Područje kataloga 9

Pogoni za alate